

Informacja dla Społeczeństwa
zgodnie z art. 261a. Ustawy Prawo Ochrony Środowiska

1) oznaczenie prowadzącego Zakład:

Zakłady Mechaniczne "Tarnów" S.A.
ul . Kochanowskiego 30
33-100 TARNÓW

2) potwierdzenie, że Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom:

Zakłady Mechaniczne "Tarnów" S.A., z uwagi na ilość substancji niebezpiecznych dla zdrowia i życia zostały zaklasyfikowane jako Zakład Zwiększonego Ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W związku z powyższym Zakład dokonał *Zgłoszenia* do Państwowej Straży Pożarnej oraz przekazał ww. organowi *Program Zapobiegania Awariom*, zgodnie artykułami 250 oraz 251 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

3) opis działalności zakładu:

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A. prowadzą działalność produkcyjną w zakresie wytwarzania sprzętu do celów wojskowych wśród których szczególną rolę odgrywają karabiny wyborowe i maszynowe, granatniki, moździerz, artyleryjskie i artyleryjsko-rakietowe zestawy przeciwlotnicze oraz sprzęt szkolno-treningowy.

Firma prowadzi także usługi kooperacyjne w zakresie obróbki plastycznej, technologii galwanicznych i ciepło-chemicznych oraz obróbki skrawaniem.

Oprócz działalności produkcyjnej i usługowej Zakład posiada Centrum Badawczo – Rozwojowe.

Zarówno produkcja sprzętu wojskowego jak i oferowane usługi związane są z obróbką powierzchniową detali, w której wykonuje się operacje pokrywania powłokami galwanicznymi. Procesy produkcyjne obejmują również obróbkę mechaniczną, cieplną i procesy przygotowujące detale do dalszej obróbki powierzchniowej takie jak piaskowanie i odtłuszczanie przed obróbką powierzchniową oraz prostowanie po dokonanej obróbce detali.

4) charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują:

Substancje i mieszaniny niebezpieczne w Zakładzie można pogrupować w trzech kategoriach:

1. Substancje toksyczne i niebezpieczne dla środowiska stosowane w procesach galwanicznych i przy hartowaniu (kat. H1, H2, E1, E2)

Są to między innymi związki bardzo toksyczne dla ludzi i środowiska: związki chromu (+6) , cyjanki, związki ołowiu, niklu, kadmu miedzi oraz inne w tym żrące np. żrące ług sodowy, kwas fluorowodorowy, kwas octowy. Pomocniczo w mniejszych ilościach stosowane są też amoniak, nadtlenek wodoru, metanol.

Związki stosowane w procesach galwanicznych to głównie substancje i mieszaniny w postaci ciekłej o małej prężności a więc nie tworzące łatwo toksycznych chmur mogących zagrażać osobom poza terenem galwanizerni.

Zagrożenie dla środowiska potencjalnie występować może w przypadku przedostania się ww. związków do wód lub do ziemi.

2. Substancje palne występujące w procesach nakładania powłok lakierniczych oraz w procesach odtłuszczania elementów (kat. P5b, P8)

Są to głównie farby, lakiery i rozpuszczalniki odtłuszczacze, utwardzacze. Magazynowane i stosowane są w niewielkich ilościach – łącznie około 3 ton (znacznie niższych od kwalifikujących do kategorii zwiększonego ryzyka powstania awarii przemysłowej). Obecność materiałów palnych stwarza zagrożenie pożarowe o umiarkowanym poziomie. Lokalizacji malarni magazynów farb nie powoduje zagrożenia pożarowego dla materiałów wybuchowych (duże oddalenie).

3. Materiały wybuchowe zawarte w pociskach do prób (kat. P1a, P1B)

W Zakładzie w celu sprawdzania wyprodukowanej broni przeprowadza się próbne strzelania, Stosują do tego celu amunicję kalibru do 25 mm. Jest to amunicja obojętnie elaborowana. Oznacza to że nie jest specjalnie konstruowana pod kątem zwiększenia zasięgu rażenia. Nie występują w niej elementy odłamkowe oraz dodatkowy materiał wybuchowy w pocisku. Ilość materiałów wybuchowych nie przekracza 2% wartości progu dla Zakładów Zwiększonego Ryzyka. Nie są to więc ilości znaczące, bowiem amunicja stosowana jest jedynie do prób broni. Materiały wybuchowe magazynowane są w sposób bezpieczny w dwóch dostosowanych do tego magazynkach oraz, w mniejszej ilości, w stacji prób.

Sposób przeprowadzania prób i konstrukcja obiektów (tuneli betonowych i ziemnych) wykluczają możliwość „wydostania się” pocisku poza teren Zakładów.

5) informacja dotyczących sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej:

Analiza ilości substancji niebezpiecznych i możliwych sytuacji awaryjnych wskazuje, że nie wystąpią sytuacje w której będzie konieczne ostrzeżenie i specjalne postępowanie okolicznych mieszkańców. Przewiduje się ewentualne komunikaty wyjaśniające lub uspokajające mieszkańców w przypadkach np. pożarów, wybuchów (nawet w przypadku ich wystąpienia nie przewiduje się zagrożenia dla mieszkańców Tarnowa).

W przypadku pożaru i wezwania Straży Pożarnej Zakład zapewnia przekazanie informacji niezbędnych do bezpiecznego prowadzenia akcji gaśniczej np. dotyczących miejsc składowania amunicji.

W przypadku awarii ściekowej Zakład posiada procedurę powiadamiania odbiorcy ścieków - Tarnowskich Wodociągów o konieczności dodatkowej ochrony oczyszczalni miejskiej i rz. Biała przed niekorzystnym wpływem ścieków z Zakładu na środowisko wodne.