

Postępowanie przetargowe nr PP/21/2014



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Sprzęt IT oraz oprogramowanie

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu ograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo zamówień publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczynają postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy: sprzętu IT oraz oprogramowania potrzeb utworzenia Centrum Badawczo-Rozwojowego ramach realizacji projektu pn „Centrum Badawczo Rozwojowe – wzrost potencjału badawczego Zakładów Mechanicznych "Tarnów" S.A. zgodnie z opisem zamówienia w pkt.2. Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „Zamawiający” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „SIWZ” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „Ofereant” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „Urządzenie” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „Dostawca” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Polskiego Holdingu Obronnego. PHO powstała w maju 2013 roku. Polski Holding Obronny jest największym producentem i dostawcą uzbrojenia w Polsce i jednym z największych w regionie Europy Środkowo-Wschodniej. Pod marką Polskiego Holdingu Obronnego działa ponad 40 firm sektora obronnego w Polsce i za granicą, w których pracuje prawie 10 tysięcy pracowników.

Większościowym udziałowcem Polskiego Holdingu Obronnego jest Skarb Państwa.

2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie

1. Stanowisko komputerowe z oprogramowaniem Altium Designer – 5 szt
2. Oprogramowanie Harn Ware – 1 szt
3. Laptop militarny – 1 szt
4. Serwer do archiwizacji danych – 1 szt

5. Macierz dyskowa do serwera – 1 szt
 6. Skaner wielkoformatowy – 1 szt
- dla potrzeb utworzenia Centrum Badawczo Rozwojowego
7. Piec do lutowania na płytkach – 1 szt

1. Parametry techniczne stanowisk komputerowych z oprogramowaniem Altium Designer

- Oprogramowanie: Altium Designer 14
- Komputer Dell Precision T1700 E3-1225 MT TPM Premium Office 2013
- Dell Precision T1700 obudowa MT z zasilaczem 365W o sprawności do 90%
- Procesor Intel Xeon E3-1225 v3 (cztery rdzenie, 3,20GHz Turbo, 8MB)
- Pamięć 8GB (2x4GB) 1600MHz DDR3
- Czytnik kart pamięci 19 w 1
- Dysk Twardy 1TB 3,5-calowy Serial ATA (7,2 tys. obr./min)
- Zintegrowany kontroler Intel, SATA 6Gb/s RAID 0/1/5 (4 porty)
- Napęd DVD+/-RW 16x
- Przełącznik czujnika otwarcia obudowy
- Karta graficzna 2 GB NVIDIA Quadro K2000 (2DP i 1DVI-I)
- Mysz Dell optyczna (przewodowa) z pokrętkiem przewijania USB
- Klawiatura Dell KB212-B USB, czarna
- Windows 7 Professional (64-bitowy) — wersja polska
- Windows 8.1 (64Bit) Polish Resource DVD
- Dell Backup and Recovery Basic (BURA G2) 1.6
- Dell Protected Workspace, Precision Workstation
- Microsoft Office Home & Business 2013, EMEA
- Base Warranty
- 1Yr Basic Warranty - Next Business Day - Minimum Warranty
- 3Yr ProSupport and Next Business Day On-Site Service
- 3Yr Data Protection - Keep Your Hard Drive
- Manipulator SpaceMouse Pro lub dodatkowo opcja Wireless
- 2x Monitor Dell U2412M 24" IPS 1920x1200 VGA DVI-D (HDCP) USB

2. Parametry techniczne oprogramowania Harn Ware

- Oprogramowanie Harn Ware v6
- MS Visio Professional 2010 32 bit

Program HarnWare firmy TYCO Electronics służy jako narzędzie wspomagające proces projektowania i optymalizowania szczelnych wiązek elektrycznych w systemie elementów termokurczliwych technologii Raychem (przewody, rury, kształtki itd.), która spełnia wymagania w zastosowaniach obronnych i militarnych.

Program HarnWare umożliwia użytkownikowi wykonywanie wysokiej jakości dokumentacji projektu okablowania poprzez szeroką liczbę elementów bibliotecznych (np. złącz, adapterów) oraz dzięki ułatwieniu i zautomatyzowaniu procesu rysowania wiązki kablowej, schematu połączeń elektronicznych, wyznaczaniu listy materiałowej, szacowaniu długości wykonywania danego kabla oraz wielu innych pomocnych rzeczy np. wyświetlania przekroju kabla, listy przewodów z długościami do cięcia.

Niezbędnym narzędziem do uruchomienia i korzystania z programu HarnWare jest oprogramowanie Microsoft Visio.

Microsoft Visio Professional maksymalnie ułatwia użytkownikom indywidualnym oraz zespołom tworzenie i udostępnianie profesjonalnych, zaawansowanych diagramów, schematów, wykresów pomagających w zrozumieniu skomplikowanych danych. Oprogramowanie zawiera wszelkie funkcje dostępne w wersji Visio Standard oraz dodatkowo, oferuje nowe kształty, szablony i style, a także rozbudowane opcje

współpracy, w tym możliwość jednoczesnej pracy kilku osób nad jednym diagramem i łączenia diagramów z danymi. MS Visio jest również pomocne w tworzeniu drzewa algorytmu tworzonego oprogramowania oraz diagramu przepływu danych a także diagramów stanów w jakich może się znajdować projektowana aplikacja

3. Parametry techniczne laptop militarny:

- Ekran z powłoką antyodblaskową 1400NITS z podświetleniem LED i nakładką dotykową
- Do 30h pracy na dwóch bateriach Li-Ion smart (8700mAh)
- Obudowa ze stopu magnezu IP65
- Praca w zakresie temp. -29°C do 60°C
- Przechowywanie w zakresie temp. -51°C to 71°C
- Wilgotność 95% RH
- Certyfikaty MIL-STD-810G oraz IP65 MIL-STD-461F (kompatybilność elektromagnetyczna)
- Porty I/O oraz napędy chronione przed wodą i pyłem
- HDD w wymiwalnej, antywstrząsowej kieszeni - odporny na wstrząsy i wibracje
- Dostępne WLAN, GPS oraz Bluetooth
- Chłodzenie bezwentylatorowe
- Podświetlana klawiatura
- Opcjonalnie Salt Fog oraz Night Vision
- Specyfikacja komponentów:
- System operacyjny – Windows 7
- Intel® Core™
- Grafika - Intel® HD Graphics
- Obraz - co najmniej 13.3" TFT LCD XGA (1024 x 768) -> zalecany 15.6"
- Pamięć operacyjna 8 GB DDR3
- Dysk SATA HDD 500GB + Dysk SSD 128GB/256GB
- Napędy
DVD
- Komunikacja
10/100/1000 base-T Ethernet
Intel® Dual Band Wireless , 802.11ac
Bluetooth
Opcjonalnie SiRFstarIV™ GPS
- Interfejs I/O
Serial port (9-pin; D-sub) x 2
External VGA (15-pin; D-sub) x 1
Microphone (Mini-jack) x 1
Audio output (Mini-jack) x 1
DC in Jack x 1
USB 3.0 / eSATA Combo x 2
LAN (RJ45) x 1
IEEE 1394a x 1
- Sloty dodatkowe
PCMCIA Type II x 1 + ExpressCard/54 x 1
SD card reader x 1
- Zasilanie
AC adapter (90W, 100-240VAC, 50 / 60Hz)
Li-Ion smart battery (8700mAh) (do 15 godzin użytkowania)
Druga bateria Li-Ion smart battery (8700mAh) w kieszeni napędu DVD

Opcjonalnie TEMPEST NATO SDIP-27 Standard min Level C

4. Parametry techniczne serwer do archiwizacji danych:

Serwer IBM x3550 m4

- Procesor – dowolny Intel 4 rdzeniowy,
- Pamięć RAM 16GB
- 2x HDD SAS 15k np. 450GB pod system operacyjny w RAID1
- 2x HDD SAS 15k np. 450GB pod indeksy systemu deduplikacji w RAID1
- 1x HDD SAS 450 jako Hot-spare
- Kontroler RAID SAS
- 4 porty ethernet 1Gb
- Dwa redundantne zasilacze,
- Kontroler SAS z wyjściem zewnętrznym do autoloadera
- Kontroler FC 8Gb

5. Parametry techniczne macierz dyskowa serwera:

macierz IBM DS 3524 – wraz z 24 dyskami produkcyjnymi 1TB SATA i 12 dyskami zapasowymi 1TB SATA

6. Parametry techniczne skaner wielkoformatowy:

- Rozmiar skanowania a0+,
- Skanowanie do SMB,
- Książka adresowa (opcja) / przycisk,
- Interfejs USB/LAN,
- Możliwość skanowania zniszczonej dokumentacji (ważne papier / kalka techniczna),
- Rozdzielczość skanowania – nie mniej niż 600 dpi
- Szerokość skanowania – nie mniej niż 1000 mm
- Prędkość skanowania – nie mniej niż 3m/min przy najwyższej rozdzielczości
- Możliwość skanowania dla grubych oryginałów – do ok 2 mm
- Formaty zapisu danych – obowiązkowo PDF oraz TIFF lub BMP (bezstratna kompresja danych dla przyszłej wektoryzacji)

Warunek odbioru: odbiór detalu testowego (dokumentów) oraz przekazanie urządzenia do testów

7. Parametry techniczne piec do lutowania na płytkach

- System odprowadzenia oparów z wyprowadzonym przyłączem
- Ręczny system załadowczo – wyładowczy z uniwersalną paletą na płytki
- Pneumatyczna blokada komory lutowania
- Systemy nagrzewanie i chłodzenia umiejscowione poza komorą procesu
- Chłodzenie maszyny dostępne za pomocą przyłącza wody zakładowej
- Wielokomorowy system z automatyczną blokadą pomiędzy komorami lutowania i chłodzenia
- Beztlenowa strefa podgrzewania i lutowania
- Strefa chłodzenia z chłodzeniem konwekcyjnym
- Optyczna kontrola procesu (OPC)
- Automatyczne rozpoznawanie zakończenia procesu lutowania
- Kontrola nachylenia profilu temperaturowego (TGC) – umożliwia wybór różnych nachyleń profilu grzania (przenoszenia ciepła) , aby zmniejszyć stres termiczny na lutowanej płytce
- Instruktaż z obsługi urządzenia min 2 osoby w momencie odbioru i w okresie powdrożeniowym

Kryteria odbioru: przetestowanie na detalu x2 (wygrzanie płytki)

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Termin wykonania zamówienia (dostawy): określa dostawca

4. Informacje ogólne

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.
2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.
3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Opis sposobu przygotowania ofert

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych w SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
7. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
8. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

PRZETARG nr PP/21/2014

„SPRZET IT I OPROGRAMOWANIE - CBR ”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).

9. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
10. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczętowana lub zalakowana.
11. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
12. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawca złoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
13. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

6. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty (za zadanie) zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla kompleksowej dostawy, montażu i uruchomienia przedmiotu zamówienia określonego w pkt 2 SIWZ.

3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.
4. Cena jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego zestawu)
11. Warunki płatności i jej termin do ustalenia.

7. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
 - 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
 - 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
 - 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
 - 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi

- gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
 - 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

11. Dokumenty wymagane w ofercie

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

12. Wadium przetargowe

Wadium nie jest wymagane.

13. Termin i miejsce złożenia ofert

Oferty należy składać w terminie do 29 sierpień 2014 r., do godz.10⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:

PRZETARG nr PP/21/2014

„SPRZĘT IT I OPROGRAMOWANIE – CBR”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert

Oferty zostaną otwarte w dniu 29 sierpnia 2014 r., o godz. 13⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

15. Termin związania ofertą

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi min 3 miesiące. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

16. Zamknięcie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A

17. Kryteria wyboru oferty

O wyborze oferty decyduje zagwarantowanie najniższej ceny oraz spełnienie wymagań określonych w przedmiocie zamówienia.

18. Zawarcie umowy

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania

Z Dostawca, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejsza Zamawiający zawrze umowę.

19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

W sprawach formalnych

marcin.graczyński@zmt.tarnow.pl

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 204

W sprawach merytorycznych

tomasz.kiec@zmt.tarnow.pl – Altium Designer , Harn Ware, laptop military, piec

Tel +48 14 63 06 540

tomasz.kulma@zmt.tarnow.pl – serwer, macierz dyskowa, skaner

Tel +48 14 63 06 351

20. Spis załączników do SIWZ.

Oświadczenie Dostawcy - **załącznik nr 1.**

Formularz ofertowy – sprzęt IT i oprogramowanie - **załącznik nr 2**

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – **załącznik nr 3**

Dokładny opis oferowanego sprzętu i oprogramowania – **załącznik nr 4**

Tarnów, dnia 18.08.2014

Zatwierdził:

CZŁONEK ZARZĄDU

Artur Wiszniewski
Artur Wiszniewski

T. Kulma

OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

.....
.....
/nazwa (firma) i adres Dostawcy/

Niniejszym oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o zamówienie na: „.....” i nie podlegam wykluczeniu na podstawie poniższych punktów.

Z postępowania wyklucza się :

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego lub nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

.....
podpis osoby /osób/ upoważnionej