

Precyzyjne cięcie materiałów

- laserowe, wodne i elektroerozyjne

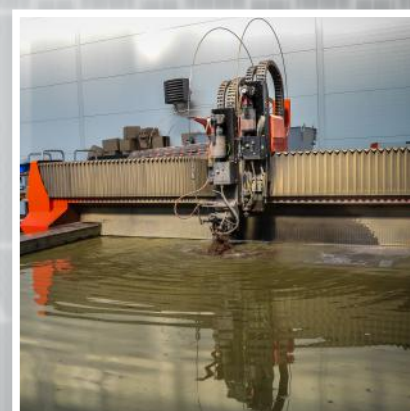
Laserowe cięcie blach

- wycinarka laserowa **BY SPRINT 3015 Bystronic** - elementy o maksymalnych wymiarach 1500x3000 mm i masie do 750 kg.

Rodzaje ciętych materiałów:

- stal do grubości 15 mm
- stal nierdzewna i kwasoodporna do grubości 8 mm
- aluminium i jego stopy do grubości 6 mm
- mosiądz do grubości 3 mm

Posiada możliwość znakowania.



Cięcie strumieniem wody

- wycinarka strumieniem wody **Waterjet Bystronic ByJet Flex 6030** - elementy o maksymalnych wymiarach 6000x3000 mm, maksymalne obciążenie stołu 1600 kg/m², maksymalna wysokość przedmiotu 205 mm, dokładność pozycjonowania $\pm 0,05$ mm/m., wycinanie różnych rodzajów materiałów (stal, aluminium, tworzywa sztuczne, granit, marmur, szkło, ceramika, materiały kompozytowe, pianki i gąbki), możliwość wykonania detali bez dodatkowej obróbki, powtarzalność wykonania $\pm 0,025$ mm, możliwość cięcia 2D i 3D, maksymalny kąt skrzywienia głowicy 3D 45°, możliwość znakowania (grawerowanie)



Elektroerozyjne drutowe cięcie materiałów

- wycinarka drutowa **MV2400S Tubular Mitsubishi Electric** - przesuw X: 600 mm, Y: 400 mm, Z: 310 mm, przesuw osi U i V: 150x150 mm, maksymalne wymiary przedmiotu 1050x820x305 mm, maksymalna masa przedmiotu 1500 kg, wymiary stołu 840x560 mm, maksymalny kąt cięcia/wysokość przedmiotu $\pm 15^\circ/260$ mm, $\pm 45^\circ/75$ mm, stosowane druty 0,10÷0,30 mm



