

## Postępowanie przetargowe nr PP/10/2015



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA ZROBOTYZOWANE STANOWISKO SPAWALNICZE**

Dla procedury udzielenia zamówienia  
w trybie przetargu nieograniczonego  
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.  
Prawo zamówień publicznych,  
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

## 1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczynają postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego – zgodnie z opisem zamówienia w pkt.2. Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „Zamawiający” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „SIWZ” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „Ofereńt” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „Urządzenie” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „Dostawca” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Polskiej Grupy Zbrojeniowej . PGZ powstał w 2013. Grupa PHO zrzesza ponad 30 spółek handlowych i produkcyjnych polskiego sektora przemysłu obronnego. Misją Grupy jest rozwój skonsolidowanej części przemysłu obronnego w celu zabezpieczenia potrzeb Sił Zbrojnych RP w nowoczesne uzbrojenie i sprzęt wojskowy oraz uzyskanie wysokiej pozycji spółek Grupy na rynku globalnym. Jednym z celów PGZ jest osiągnięcie stabilizacji ekonomicznej zrzeszonych w Grupie spółek oraz podnoszenie ich wartości rynkowej.

## 2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż **zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego**.

Zrobotyzowane stanowisko przeznaczone do spawania konstrukcji ze stali konstrukcyjnych, stali wysokostopowych, stali wysokowytrzymałych, stopów aluminium stopów tytanu,

### Komponenty zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego

Nazwa	Wartość / uwagi
<b>A. ŹRÓDŁO MIG/MAG</b>	
Rodzaj źródła	Inwertorowe
Prąd spawania	Co najmniej 400 [A]
Dodatkowe wymagania	Integracja programowa ze sterownikiem robota; chłodzenie cieczą; podajnik 4-rolkowy; panel programowania źródła; synergiczne sterowanie łukiem ciągłym i pulsującym; uchwyt spawalniczy o długości dostosowanej do zakresu pracy robota, chłodzony cieczą; wyposażenie w programy do spawania różnych gatunków stali (również wysokostopowych), stopów aluminium, stopów tytanu
<b>B. ROBOT SPAWALNICZY</b>	
Wysięg robota spawalniczego	Co najmniej 1500 [mm]
Ilość osi ruchu robota	Co najmniej 6
Powtarzalność pozycjonowania	Nie więcej niż 0,10 mm
Dodatkowe wymagania	Ręczny programator; stacja czyszcząca uchwytu spawalniczego
<b>C. POZYCJONER UCHYLNO-OBROTOWY</b>	
Ilość stopni swobody	Co najmniej 2
Minimalna średnica pozycjonera	600 mm
Udźwig pozycjonera	Co najmniej 350 [kg]
Powtarzalność pozycjonowania	Nie więcej niż 0,10 mm
Dodatkowe wymagania	Integracja programowa ze sterownikiem robota
<b>D. WYGRODZENIE</b>	
Wymiary	Co najmniej 6 [m] x 4 [m]
Zespół filtracyjny – odciągowy wraz z okapami	TAK
Systemy bezpieczeństwa	TAK – czynnego i biernego spełniające standardy i dyrektywy unijne.
Drzwi celi	Dwoje drzwi. Jedne służące do wchodzenia osób nadzorujących proces spawania - skrzydłowe, drugie służące do transportu zespołów na stanowisko - przesuwne.



Dodatkowe wyposażenie celi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wydajne źródło światła w obszarze całej wygradzonej przestrzeni,</li> <li>• Gniazda 230V oraz 400V przynajmniej po 1 Szt,</li> </ul>
<b>E. STEROWANIE PROCESAMI</b>	
Sterowanie (cyfrowe) procesem spawania powinno się odbywać całkowicie za pomocą sterownika robota, który będzie zawiadywał wszystkimi systemami	TAK
Sterowanie procesem powinno być zabezpieczone w system antykolizyjny uniemożliwiający zderzenie ruchomych elementów stanowiska z elementami wyposażenia i/lub zespołem poddawany procesowi obróbki laserowej.	TAK
Sterowanie procesem powinno wykorzystywać zintegrowany system śledzenia złącza spawanego w czasie rzeczywistym z automatyczną korektą ruchu robota w przypadku niedokładnego przygotowania detali do spawania bądź niedokładności wynikających z odkształcania się zespołu podczas spawania.	TAK
<b>F. OPROGRAMOWANIE</b>	
Wymagania	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oprogramowanie do programowania procesu na stanowisku w języku polskim w oparciu o bryły 3D tworzone w Solid Edge,</li> <li>• Oprogramowanie do programowania procesu w trybie off-line w języku polskim w oparciu o bryły 3D tworzone w Solid Edge.</li> </ul>
<b>G. KOMUNIKACJA</b>	
Wymagania	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Karta Ethernetowa z możliwością kontrolowania procesu poza miejscem jego prowadzenia.</li> <li>• Port USB</li> </ul>
<b>H. INSTRUKTAŻE</b>	
Instruktaż w zakresie obsługi robota (operatorzy, programiści), co najmniej 4 osoby	Co najmniej 24 godzin
Instruktaż w zakresie obsługi stanowiska (operatorzy, technolodzy programiści), co najmniej 4 osoby	Co najmniej 16 godzin

Instruktaż w zakresie programowania (technologdy programiści), co najmniej 3 osoby	Co najmniej 24 godzin
Dodatkowe szkolenie u klienta po upływie 3 miesięcy od uruchomienia stanowiska, co najmniej 3 osoby	Co najmniej 24 godzin
<b>I. DOKUMENTACJA</b>	
Dostawca przekaże Zamawiającemu 2 komplety dokumentacji (papierowy i elektroniczny na CD w formacie PDF) w języku polskim	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dokumentację instalacyjną urządzenia,</li> <li>• Instrukcję obsługi i eksploatacji,</li> <li>• Instrukcję napraw i remontów,</li> <li>• Instrukcje programowania,</li> <li>• Wykazy części i podzespołów zamiennych,</li> <li>• Wykaz materiałów eksploatacyjnych,</li> <li>• Schematy elektryczne, pneumatyczne i hydrauliczne,</li> </ul>
<b>J. GWARANCJA I SERWIS</b>	
Co najmniej 24 miesiące gwarancji na wszystkie elementy zamówienia licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego	TAK – bez limitu godzin
Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski	TAK
Wsparcie techniczne w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym	TAK
Co najmniej 10-cio letni dostęp do części zamiennych od momentu upływu gwarancji	TAK
Czas oczekiwania na serwis	do 24 h od poinformowania serwisu
<b>K. INNE</b>	
Cena obejmuje: prace projektowe, dostawa do siedziby Kupującego, instalacja, integracja podzespołów, uruchomienie, certyfikacja CE	TAK
Cena obejmuje: opracowanie i wdrożenie technologii/programów spawania 1 szt wybranych przez klienta zespołu (dokumentacja do wglądu).	TAK
Certyfikat CE	TAK

### 3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): podaje dostawca.

#### **4. Informacje ogólne**

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.
2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.
3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

#### **5. Opis sposobu przygotowania ofert**

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2  
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych w SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
7. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
8. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

### **PRZETARG nr PP/10/2015**

### **„ZROBOTYZOWANE STANOWISKO SPAWALNICZE”**

#### **Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).**

9. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
10. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczętowana lub zalakowana.
11. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
12. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawca złoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
13. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

#### **6. Opis sposobu obliczenia ceny**

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla poszczególnych pozycji asortymentowych.
3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.



4. Ceny jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego zestawu)
11. Warunki płatności i jej termin do ustalenia.

#### **7. Oferty częściowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

#### **8. Oferty wariantowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

#### **9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

#### **10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu**

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
  - 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
  - 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
  - 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
  - 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
  - 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
  - 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;



- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
  - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

#### **11. Dokumenty wymagane w ofercie**

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

#### **12. Wadium przetargowe**

Wadium nie jest wymagane.

#### **13. Termin i miejsce złożenia ofert**

Oferty należy składać w terminie do 23 czerwca 2015 r., do godz.10<sup>00</sup>, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:

### **PRZETARG nr PP/10/2015**

#### **„ZROBOTYZOWANE STANOWISKO SPAWALNICZE”**

**Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).**

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

#### **14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert**

Oferty zostaną otwarte w dniu 23 czerwca 2015 r., o godz. 13<sup>00</sup>, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

### **15. Termin związania ofertą**

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

### **16. Zamknięcie postępowania**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A

### **17. Kryteria wyboru oferty**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami (waga %)

A. Cena – 70 %

B. Termin realizacji – 30%

W zakresie kryterium cena (A) najkorzystniejsza oferta może otrzymać maksymalnie 70 punktów w tym:

$A = (C_{min} \times 70\%) / C_{of. rozp.}$

W zakresie kryterium: termin realizacji zamówienia (B)

W ramach tego kryterium Zamawiający może przyznać max 30 punktów

W ramach kryterium „b” ocenie podlegać będzie czas (ilość dni) potrzebnych na realizację zadania liczony od daty podpisania przez zamawiającego umowy na wykonanie zadania. Ilość punktów będzie liczona według poniższego wzoru:

$B = (Cz_{min} \times 30\%) / Cz_{of. rozp.}$

Wybrana zostanie oferta, która zgromadzi największą sumę punktów z dwóch kryteriów oraz spełnione zostanie kryterium (fakultatywne) kwalifikacji technicznych wykonawcy, (które może prowadzić do ich wykluczenia) tj: posiadane referencje od podmiotów na rzecz których dostawca wykonał realizację dostaw sprzętu będącego przedmiotem zamówienia wraz z podaniem wartości przedmiotu oraz dat wykonania. (załącznik nr 5)

### **18. Zawarcie umowy**

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający podpisze umowę na dostawę.

### **19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym**

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

#### **W sprawach formalnych**

[marcin.graczyński@zmt.tarnow.pl](mailto:marcin.graczyński@zmt.tarnow.pl)

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 204

#### **W sprawach merytorycznych**

[krzysztof.malek@zmt.tarnow.pl](mailto:krzysztof.malek@zmt.tarnow.pl)

Tel: +48 14 630 6396,

### **20. Spis załączników do SIWZ.**

Oświadczenie Dostawcy - **załącznik nr 1**

Formularz ofertowy –zrobotyzowane stanowisko spawalnicze– **załącznik nr 2**

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – **załącznik nr 3**

Dokładna specyfikacja oferowanego urządzenia – **załącznik nr 4**

Tarnów, dnia 08.06.2015

Zatwierdził:

**DYREKTOR**  
**ds. FINANSÓW I ADMINISTRACJI**

*dr Renata Żaba-Nieroda*

**WIEJDWNIK DZIAŁU**  
**GŁÓWNEGO TECHNOLOGA**

*Ryszard Bender*



## OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

.....  
.....  
/nazwa (firma) i adres Dostawcy/

Niniejszym oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o zamówienie na: „.....” i nie podlegam wykluczeniu na podstawie poniższych punktów.

Z postępowania wyklucza się :

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
  - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego lub nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

.....  
podpis osoby /osób/ upoważnionej