

## Postępowanie przetargowe nr PP/36/2014



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

#### Urządzenia do obróbki cieplnej

Dla procedury udzielenia zamówienia  
w trybie przetargu ograniczonego  
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.  
Prawo zamówień publicznych,  
jak również protestom i odwołaniom.*

## Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

## 1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczynają postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy: urządzeń do obróbki cieplnej dla potrzeb utworzenia Centrum Badawczo-Rozwojowego w ramach realizacji projektu pn „Centrum Badawczo Rozwojowe – wzrost potencjału badawczego Zakładów Mechanicznych "Tarnów" S.A. zgodnie z opisem zamówienia w **pkt.2**. Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 z późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „**Zamawiający**” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „**Postępowanie**” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „**SIWZ**” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „**Zamówienie**” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „**Oferent**” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „**Urządzenie**” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „**Dostawca**” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

### 1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Polskiego Holdingu Obronnego. PHO powstała w maju 2013 roku. Polski Holding Obronny jest największym producentem i dostawcą uzbrojenia w Polsce i jednym z największych w regionie Europy Środkowo-Wschodniej. Pod marką Polskiego Holdingu Obronnego działa ponad 40 firm sektora obronnego w Polsce i za granicą, w których pracuje prawie 10 tysięcy pracowników.

Większościowym udziałowcem Polskiego Holdingu Obronnego jest Skarb Państwa.

## 2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, integracja oraz uruchomienie:

- A. Piec do hartowania w oleju w atmosferze ochronnej – 1 szt.
- B. Piec do odpuszczania w atmosferze ochronnej – 1 szt
- C. Urządzenie do kontrolowanego odwodorowania – 1 szt

## **A. Piec do hartowania w oleju w atmosferze ochronnej – 1 szt**

### Parametry techniczne:

- 1 Przeznaczenie pieca:
    - a) hartowanie stali: konstrukcyjnych, narzędziowych itp..
    - b) prowadzenie procesów wyżarzania beznalotowego
    - c) prowadzenie procesów obróbki cieplno-chemicznej
  - 2 Temperatura pracy pieca do 1000°C
  - 3 Przestrzeń robocza pieca około 900 x 760 x 1200 (załadunek pieca poziomy)
  - 4 System grzania elektryczny
  - 5 Chłodzenie wsadu po procesie w oleju lub w atmosferze gazów ochronnych
  - 6 Panel operatorski na szafie sterowniczej urządzenia wraz z funkcją wizualizacji stanów pracy pieca.
  - 7 Stanowisko komputerowe wraz z oprogramowaniem do dyspozycji technologa do komunikacji dwukierunkowej z piecem. Komputer z piecem skomunikowany będzie przez sieć wewnętrzną Zamawiającego.
  - 8 Darmowa dożywotnia aktualizacja oprogramowania
  - 9 Wizualny i dźwiękowy system prezentowania stanów pracy urządzenia oraz stanów alarmowych
  - 10 Programowalne wszystkie parametry procesowe (temperatury, przepływy, potencjały, itd...)
  - 11 Rejestracja wszystkich parametrów procesowych
  - 12 Urządzenie wykonane zgodnie z normą AMS 2750E w klasie II, typ oprzyrządowania „A”
  - 13 Wyposażenie pieca:
    - a) kosz załadunkowy siatkowy jednopoziomowy wraz z tacą – dwa komplety
    - b) urządzenie załadowczo wyładowcze
  - 14 Urządzenie ma być zgodne i spełniać wymagania wszystkich norm bezpieczeństwa przewidzianych dla tego typu urządzeń
  - 15 Okres gwarancji minimum 36 miesięcy
  - 16 Zakres dostawy obejmuje również przeprowadzenie przez Dostawcę instruktaży:
    - a) dla operatorów Zamawiającego w wymiarze minimum trzech instruktaży po sześć godzin każdy:
      - pierwszy do siedmiu dni po dostawie urządzenia
      - drugi do siedmiu dni po odbiorze urządzenia
      - trzeci nie później niż dwa miesiące po odbiorze urządzenia
    - b) dla pracowników brygad utrzymania ruchu Zamawiającego w wymiarze minimum trzech instruktaży po sześć godzin każdy:
      - pierwszy do siedmiu dni po dostawie urządzenia
      - drugi do siedmiu dni po odbiorze urządzenia
      - trzeci nie później niż dwa miesiące po odbiorze urządzenia
    - c) dla technologów i konstruktorów Zamawiającego wymiarze minimum trzech instruktaży po sześć godzin każdy:
      - pierwszy na tydzień przed dostawą urządzenia
      - drugi nie później niż trzy miesiące po odbiorze urządzenia
      - trzeci nie później niż sześć miesięcy po odbiorze urządzenia
- Terminy opisanych powyżej instruktaży Dostawca każdorazowo uzgodni z Zamawiającym z minimum cztero dniowym wyprzedzeniem. Instruktaże z punktów a) i b) zakończone będą wydaniem przez Dostawcę zaświadczeń potwierdzających znajomość obsługi

urządzenia dla pracowników Zamawiającego. Instruktaże odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego.

17 Warunki podpisania protokołu odbioru końcowego:

- a) Odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia
- b) Instalacja i uruchomienie urządzenia
- c) Protokoły z przeprowadzonych instruktaży
- d) Opracowanie i wdrożenie technologii obróbek cieplno-chemicznych dla pięciu detali określonych przez Zamawiającego.

## **B. Piec do odpuszczania w atmosferze ochronnej – 1 szt**

### Parametry techniczne:

1 Przeznaczenie pieca:

- a) prowadzenie procesów wyżarzania „jasnego” – bez utleniania powierzchni detali
- b) prowadzenie procesów odpuszczania

2 Temperatura pracy pieca do 800°C

3 Przestrzeń robocza pieca  $\varphi$  min 700mm h min 1200 (załadunek pieca pionowy)

4 System grzania elektryczny dwustrefowy

5 Sterowanie temperaturą pieca z jednego nadrzędnego sterownika temperatury

6 Urządzenie wykonane zgodnie z normą AMS 2750E w klasie II, typ oprzyrządowania „A”

7 Panel operatorski na szafie sterowniczej urządzenia wraz z funkcją wizualizacji stanów pracy pieca.

8 Wizualny i dźwiękowy system prezentowania stanów pracy urządzenia oraz stanów alarmowych

9 Możliwość płynnej regulacji wszystkich parametrów procesowych (temperatury, przepływy, itd...) oraz ustawiania progów alarmowych (górnym i dolnym) dla temperatur strefowych i przepływu gazu procesowego

10 Rejestracja parametrów wszystkich zmiennych procesowych oraz stanów alarmowych

11 System wymuszający przepływ gazu procesowego w kierunku pionowym (z dołu do góry)

12 Kołnierz retorty chłodzony wodą

13 Elektroniczny czujnik przepływu wody w obwodzie chłodzenia kołnierza retorty

14 Piec wyposażony w mieszarkę atmosfery

15 Stanowisko z komputerem sterująco-rejestrującym, który zlokalizowany będzie w pomieszczeniu nadzoru w odległości około 100 m od urządzenia.

16 Wyposażenie pieca: zawieszka z minimum dwoma poziomami ładunkowymi

17 Minimum jeden mechaniczny zawór nadciśnieniowy spełniający funkcję zaworu bezpieczeństwa

18 Urządzenie ma być zgodne i spełniać wymagania wszystkich norm bezpieczeństwa przewidzianych dla tego typu urządzeń

19 Jako opcje:

a) system zamknięty wody chłodzącej

b) system przedprocesowego próżniowego płukania retorty

20 Okres gwarancji minimum 36 miesięcy

21 Zakres dostawy obejmuje również przeprowadzenie przez Dostawcę instruktaży:

a) dla operatorów Zamawiającego w wymiarze minimum trzech instruktaży po sześć godzin każdy:

- pierwszy do siedmiu dni po dostawie urządzenia
- drugi do siedmiu dni po odbiorze urządzenia
- trzeci nie później niż dwa miesiące po odbiorze urządzenia
- b) dla pracowników brygad utrzymania ruchu Zamawiającego w wymiarze minimum dwóch instruktaży po sześć godzin każdy:
  - pierwszy do siedmiu dni po dostawie urządzenia
  - drugie nie później niż dwa miesiące po odbiorze urządzenia
- c) dla technologów Zamawiającego jeden instruktaży nie później niż trzy miesiące po odbiorze urządzenia

Terminy opisanych powyżej instruktaży Dostawca każdorazowo uzgodni z Zamawiającym z minimum cztero dniowym wyprzedzeniem. Instruktaże z punktów a) i b) zakończone będą wydaniem przez Dostawcę zaświadczeń potwierdzających znajomość obsługi urządzenia dla pracowników Zamawiającego. Instruktaże odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego.

22 Warunki podpisania protokołu odbioru końcowego:

- a) Odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia
- b) Instalacja i uruchomienie urządzenia
- c) Protokoły z przeprowadzonych instruktaży
- d) Opracowanie i wdrożenie technologii obróbek cieplnych dla trzech detali określonych przez Zamawiającego.

### **C. Urządzenie do kontrolowanego odwodorowania – 1 szt**

Parametry techniczne:

1 Przeznaczenie pieca:

- a) prowadzenie procesów podciśnieniowo-cieplnych detali po chromowaniu

2 Temperatura pracy pieca do minimum 500<sup>o</sup>C

3 Przestrzeń robocza pieca  $\phi$  min 700mm h min 2200 (załadunek pieca pionowy)

4 System grzania elektryczny trójstrefowy z indywidualnym nastawianiem temperatur dla każdej strefy

5 Termopary prowadzące płaszczowe umieszczone wewnątrz retorty po jednej na każdą strefę

6 Przepust stały termoparowy dla minimum sześciu termopar z wyprowadzeniem sygnałów do niezależnego rejestratora zainstalowanego na szafie sterującej pieca przeznaczonego wyłącznie do archiwizacji temperatur z termopar wsadowych

7 Wewnętrzny system chłodzenia z radiatorami i chłodnicami (dwie niezależne chłodnice) w strefie górnej pod pokrywą pieca

8 System automatycznego przedprocesowego testu szczelności układu

9 Automatyczny system awaryjnego zagazowania retorty gazem obojętnym (azotem) w przypadku wykrycia rozszczelnienia się układu w trakcie procesu

10 Układ stałego utrzymywania próżni wewnątrz retorty w trakcie trwania całego procesu

11 Chłodzenie wsadu po procesie w próżni

12 Wizualny i dźwiękowy system prezentowania stanów pracy urządzenia oraz stanów alarmowych

13 Panel operatorski na szafie sterowniczej urządzenia wraz z funkcją wizualizacji stanów pracy pieca.

14 Możliwość płynnej regulacji wszystkich parametrów procesowych (temperatur, poziomu próżni, itd...) oraz ustawiania progów alarmowych (górných i dolnych) dla temperatur strefowych, poziomu próżni oraz temperatury wody chłodzącej na wyjściu

15 Rejestracja parametrów wszystkich zmiennych procesowych (temperatur strefowych, poziomu próżni i temperatury wody chłodzącej na wyjściu) oraz stanów alarmowych na rejestratorze podstawowym

16 Kołnierz retorty chłodzony wodą

17 Dodatkowy króciec próżniowy z zaślepką DN 16 umieszczony przy pompie próżniowej, przeznaczony do podpięcia detektora helowego

18 Stanowisko z komputerem sterująco-rejestrującym, który zlokalizowany będzie w pomieszczeniu nadzoru w odległości około 100 m od urządzenia.

19 Wyposażenie pieca: zawieszka do badania rozkładu temperatur w przestrzeni roboczej pieca (w retorcie)

20 Urządzenie ma być zgodne i spełniać wymagania wszystkich norm bezpieczeństwa przewidzianych dla tego typu urządzeń

21 Jako opcje:

a) system zamknięty wody chłodzącej

22 Okres gwarancji minimum 36 miesięcy

23 Dokumentacja DTR w języku polskim.

24 Zakres dostawy obejmuje również przeprowadzenie przez Dostawcę instruktaży:

a) dla operatorów Zamawiającego w wymiarze minimum trzech instruktaży po sześć godzin każdy:

- pierwszy do siedmiu dni po dostawie urządzenia

- drugi do siedmiu dni po odbiorze urządzenia

- trzeci nie później niż dwa miesiące po odbiorze urządzenia

b) dla pracowników brygad utrzymania ruchu Zamawiającego w wymiarze minimum dwóch instruktaży po sześć godzin każdy:

- pierwszy do siedmiu dni po dostawie urządzenia

- drugie nie później niż dwa miesiące po odbiorze urządzenia

c) dla technologów Zamawiającego jeden instruktaży nie później niż trzy miesiące po odbiorze urządzenia

Terminy opisanych powyżej instruktaży Dostawca każdorazowo uzgodni z Zamawiającym z minimum cztero dniowym wyprzedzeniem. Instruktaże z punktów a) i b) zakończone będą wydaniem przez Dostawcę zaświadczeń potwierdzających znajomość obsługi urządzenia dla pracowników Zamawiającego. Instruktaże odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego.

25 Warunki podpisania protokołu odbioru końcowego:

a) Odbiór ilościowo jakościowy przedmiotu zamówienia

b) Instalacja i uruchomienie urządzenia

c) Protokoły z przeprowadzonych instruktaży

d) Opracowanie i wdrożenie technologii obróbek podciśnieniowo-ciepłych dla czterech detali określonych przez Zamawiającego. Wdrożenie obejmuje również dostarczenie oprzyrządowania procesowego niezbędnego do poprawnego prowadzenia procesów dla detali wdrożeniowych.

### **3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia**

Termin wykonania zamówienia (dostawy): określa dostawca

### **4. Informacje ogólne**

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.

2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.

3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

#### **5. Opis sposobu przygotowania ofert**

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2  
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych w SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
7. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
8. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

### **PRZETARG nr PP/36/2014**

#### **„URZĄDZENIA DO OBRÓBKII CIEPLNEJ- CBR ”**

**Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).**

9. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
10. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczętowana lub zalakowana.
11. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
12. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawca złoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
13. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

#### **6. Opis sposobu obliczenia ceny**

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty (za zadanie) zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla poszczególnych pozycji asortymentowych przedmiotu zamówienia określonego w pkt 2 SIWZ.
3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.
4. Cena jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.



6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego zestawu)
11. Warunki płatności i jej termin do ustalenia.

#### **7. Oferty częściowe**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

#### **8. Oferty wariantowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

#### **9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

#### **10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu**

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
  - 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
  - 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
  - 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
  - 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
  - 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
  - 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
  - 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;

- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
  - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

#### **11. Dokumenty wymagane w ofercie**

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

#### **12. Wadium przetargowe**

Wadium nie jest wymagane.

#### **13. Termin i miejsce złożenia ofert**

Oferty należy składać w terminie do 12 września 2014 r., do godz.10<sup>00</sup>, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:

### **PRZETARG nr PP/36/2014**

#### **„URZĄDZENIA DO OBRÓBKII CIEPLNEJ - CBR”**

**Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).**

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

#### **14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert**

Oferty zostaną otwarte w dniu 12 września 2014 r., o godz. 13<sup>00</sup>, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

#### **15. Termin związania ofertą**

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi min 3 miesiące. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

#### **16. Zamknięcie postępowania**

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A

### 17. Kryteria wyboru oferty

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami (waga %)

A. Cena – 70 %

B. Termin realizacji – 30%

W zakresie kryterium cena (A) najkorzystniejsza oferta może otrzymać maksymalnie 70 punktów w tym:

$A = (C_{min} \times 70\%) / C_{of. rozp.}$

W zakresie kryterium: termin realizacji zamówienia (B)

W ramach tego kryterium Zamawiający może przyznać max 30 punktów

W ramach kryterium „b” ocenie podlegać będzie czas (ilość dni) potrzebnych na realizację zadania liczony od daty podpisania przez zamawiającego umowy na wykonanie zadania. Ilość punktów będzie liczona według poniższego wzoru:

$B = (C_{z min} \times 30\%) / C_{z of. rozp.}$

Wybrana zostanie oferta, która zgromadzi największą sumę punktów z dwóch kryteriów oraz spełnione zostanie kryterium (fakultatywne) kwalifikacji technicznych wykonawcy, (które może prowadzić do ich wykluczenia) tj: posiadane referencje od podmiotów na rzecz których dostawca wykonał realizację dostaw sprzętu będącego przedmiotem zamówienia wraz z podaniem wartości przedmiotu oraz dat wykonania.(załącznik nr 5)

### 18. Zawarcie umowy

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą Zamawiający zawrze umowę.

### 19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

#### W sprawach formalnych

[marcin.graczynski@zmt.tarnow.pl](mailto:marcin.graczynski@zmt.tarnow.pl)

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 204

#### W sprawach merytorycznych

[marek.sikora@zmt.tarnow.pl](mailto:marek.sikora@zmt.tarnow.pl)

Tel +48 14 63 06 432

Kom 601 808 073

### 20. Spis załączników do SIWZ.

Oświadczenie Dostawcy - **załącznik nr 1.**

Formularz ofertowy – urządzenia do obróbki cieplnej - **załącznik nr 2**

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – **załącznik nr 3**

Dokładny opis oferowanego urządzenia – **załącznik nr 4**

Posiadane referencje – **załącznik nr 5**

Tarnów, dnia 27.08.2014	Zatwierdził: <b>CZŁONEK ZARZĄDU</b>  Artur Wiszniewski
-------------------------	---

KIEROWNIK WYDZIAŁU  
USŁUG PRZEMYSŁOWYCH

  
Marek Sikora

## OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

.....  
.....  
/nazwa (firma) i adres Dostawcy/

Niniejszym oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o zamówienie na: „-----” i nie podlegam wykluczeniu na podstawie poniższych punktów.

Z postępowania wyklucza się :

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
  - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego lub nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

.....  
podpis osoby /osób/ upoważnionej