

Postępowanie przetargowe nr PP/223/2012



**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
NA DOSTAWĘ I INSTALACJĘ UNIWERSALNEJ OSTRZAŁKI
NARZĘDZIOWEJ CNC (CBR - 6)**

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo zamówień publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczyna postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy uniwersalnej ostrzałki narzędziowej CNC zgodnej z opisem zamówienia w pkt.2. Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „Zamawiający” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „SIWZ” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „Ofereant” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „Urządzenie” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „Dostawca” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Grupy Bumar. Grupa Kapitałowa Bumar powstała w 2002 roku w wyniku przyjęcia przez Radę Ministrów RP „Strategii przekształceń strukturalnych przemysłowego potencjału obronnego w latach 2002 – 2005”. Na integratora utworzonej Grupy Kapitałowej Bumar, zostało wyznaczone Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Bumar, dziś Bumar Sp. z o.o., któremu powierzono sprawowanie nadzoru właścicielskiego. Grupa Bumar zrzesza 21 spółek handlowych i produkcyjnych polskiego sektora przemysłu obronnego. Misją Grupy jest rozwój skonsolidowanej części przemysłu obronnego w celu zabezpieczenia potrzeb Sił Zbrojnych RP w nowoczesne uzbrojenie i sprzęt wojskowy oraz uzyskanie wysokiej pozycji spółek Grupy na rynku globalnym. Jednym z celów Grupy Bumar jest osiągnięcie stabilizacji ekonomicznej zrzeszonych w Grupie spółek oraz podnoszenie ich wartości rynkowej.

2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa uniwersalnej ostrzałki narzędziowej, do ostrzenia na sucho narzędzi z węgla oraz stali szybko tnących, umożliwiającej szlifowanie zarówno w trybie automatycznym jak i manualnym. Zastosowanie 2 osi sterowanych numerycznie, ma na celu umożliwienie ostrzenia niemal całego spektrum narzędzi wielostrzowych przy zastosowaniu jednego wrzeciennika przedmiotu i ma

znacząco zredukować czas przezbrajania maszyny związany z wymianą tarcz podziałowych stosowaniem specjalnych przystawek szlifierskich.

2.1. Zakładane dane techniczne

- średnica narzędzia: 0 - \varnothing 240 mm
- długość narzędzia: 0 - 150 mm
- min. zakres przesuwu wrzeciennika przedmiotu
 - wzdłużny: 0 - 200 mm
 - poprzeczny: 0 - 200 mm
- min. zakres przesuwu suportu narzędziowego: 0 - 850 mm
- min. zakres przesuwu pionowego głowicy narzędziowej: 0 - 320 mm
- wrzeciono szlifierskie: \varnothing 60 mm
- zakres obrotów wrzeciona: 2000 – 10000 obr/min
- regulacja obrotów: bezstopniowo
- max. średnica tarczy szlifierskiej: \varnothing 125 mm
- średnica otworu tarczy szlifierskiej: \varnothing 20 mm
- minimalny przelot wrzeciona: \varnothing 27 mm
- indeksowanie osi wrzeciona: 1 - 999

2.2. Zasadnicze wymagania techniczne

<i>Opis</i>	<i>Uwagi</i>
Dwie osie sterowane numerycznie	Wrzeciennik z bezpośrednim napędem, regulowaną bezstopniowo prędkością obrotową i cyfrowym pozycjonowaniem osi wrzeciona. Zarówno spirala jak i podziałka osiągnane sterowaniem maszyny w trybie automatycznym.
Pozostałe osie sterowane manualnie	TAK
Wrzeciennik przedmiotu z napędem bezpośrednim i otworem mocującym \varnothing 32mm, zakres podziału 1 – 999 zębów	TAK
Uchwyt zaciskowy hydrauliczny we wrzecienniku przedmiotu	TAK
Sonda pomiarowa wraz z oprogramowaniem	Sonda pomiarowa do mierzenia spirali narzędzi stożkowych i cylindrycznych oraz automatycznego pomiaru nierównomiernych podziałek
Sterowanie umożliwiające pracę w trybie automatycznym (softwarowe cykle obróbki)	Podstawowe cykle pracy automatycznej (programowania): - cykl do szlifowania narzędzi z rowkami wiórowymi prostymi i szlifowanie czół frezów - cykl do szlifowania spirali oraz kątów przyłożenia na obwodzie

	<ul style="list-style-type: none"> - cykl do szlifowania na okrągło - cykl do zaszlifowania osiowego i promieniowego - cykl do pomiaru spirali - cykl do szlifowania wiertła
Możliwość pracy w trybie manualnym	TAK
Przyrząd do pomiaru długości i kąta z mikroskopem pomiarowym	Mocowany do wrzeciennika przedmiotu, umożliwiający pomiar odległości, kąta, średnicy i promienia, oraz kontroli szlifowania podczas obróbki. Dokładność pomiaru 0,01 mm
Oprogramowanie w polskiej wersji językowej	TAK

2.3. Wyposażenie

- kołnierz do mocowania tarczy szlifierskiej z otworem \varnothing 20 mm
- 3 korpusy ochronne tarcz szlifierskich
- 1 przyrząd nastawczy z zegarem pomiarowym
- 1 kpl narzędzi obsługowych
- zestawy tulejek zaciskowych typu KM32 dla narzędzi cylindrycznych oraz z chwytami stożkowymi
- 4 szt. kołnierzy do mocowania tarcz szlifierskich
- oprogramowanie do szlifowania narzędzi stożkowych włącznie z sondą pomiarową do automatycznego przekazywania kształtu spirali,
- oprogramowanie dla podziałki nierównomiernej
- lampa halogenowa do zamocowania na maszynie
- system tulejek zaciskowych dla małych narzędzi,
- dla średnic mocowania Φ 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
- urządzenie do odsysania pyłu,
- konik chwyt narzędzia MK 1, rozwiązanie sztywne, maks. odległość od przedniej krawędzi do czoła uchwytu 260 mm, włącznie z kłem centrującym MK 1,
- borazonowe i diamentowe tarcze szlifierskie:

Tarcze diamentowe

- 1. i 2. powierzchnia przyłożenia na obwodzie i czole
- 1 szt. 11V9-100-3-10-20-D91-C75 - (do szlifowania na sucho)
- 1 szt. 12V9-75-2-6-20-D91-C75 - (do szlifowania na sucho)
- Zaszlifowywanie osiowo - promieniowe (wierćła stopniowe, pogłębiacze, gwintowniki)
- 1 szt. 1A1-75-20-3-20-D107-C75 - (do szlifowania na sucho)
- Powierzchnia przyłożenia na promieniu zewnętrznym
- 1 szt. 12V2-75-5-3-20-D91-C75 - (do szlifowania na sucho)

Tarcze borazonowe:

- 1. i 2. Powierzchnia przyłożenia na obwodzie i czole
- 1 szt. 11V9-100-3-10-20-B126 V180 - (do szlifowania na sucho)
- 1 szt. 12V9-75-2-6-20-B126 V180 - (do szlifowania na sucho)
- Zaszlifowywanie osiowo - promieniowe (wierćła stopniowe, pogłębiacze, gwintowniki itd.)
- 1 szt. 1A1-75-20-3-20-B126 V180 - (do szlifowania na sucho)

Powierzchnia przyłożenia na promieniu zewnętrznym
1 szt. 12V2-75-5-3-20-B126 V180 - (do szlifowania na sucho)

2.4. Inne wymagania

- Urządzenie ma posiadać znak CE
- Dokumentacja instalacyjna, DTR i schematy elektryczne w języku polskim, dostarczona najpóźniej wraz z maszyną
- Dostarczenie planu ustawienia maszyny i warunków podłączenia niezbędnych czynników energetycznych w ciągu 4 tygodni od zamówienia maszyny
- Symbole ostrzegawcze zgodne z normami międzynarodowymi, a opisy ostrzegawcze w języku polskim.
- Dostawa i instalacja urządzenia wliczona w cenę maszyny
- 12 miesięczna gwarancja liczona od daty podpisania protokołu odbioru urządzenia
- Gwarancja co najmniej 10-letniej dostępności części zamiennych
- Wykonanie, pomiar i odbiór u Zamawiającego, ostrzenia wybranych narzędzi
- Serwis na terenie Polski
- Czas reakcji serwisowej 48h, czas naprawy gwarancyjnej do 10 dni roboczych od zgłoszenia usterki
- Zapewnienie szkolenia dla obsługi (4 osoby) w cenie maszyny.
- Dostawa: 3 miesiące od podpisania umowy.

Uwaga: Oferent zobowiązany jest podać termin realizacji dostawy od momentu podpisania umowy

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): do końca roku 2012.

4. Informacje ogólne

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.
2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.
3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Opis sposobu przygotowania ofert

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych

7. W SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
8. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
9. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

PRZETARG nr PP/223/2012

„NA DOSTAWĘ I MONTAŻ UNIWERSALNEJ OSRZAŁKI NARZĘDZIOWEJ CNC (CBR - 6)”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami(ND).

10. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
11. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczętowana lub załakowana.
12. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
13. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawca złoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
14. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

6. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla poszczególnych pozycji asortymentowych.
3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.
4. Ceny jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego urządzenia o którym mowa w punkcie 2).

7. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

11. Dokumenty wymagane w ofercie

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

12. Wadium przetargowe

Wadium nie jest wymagane.

13. Termin i miejsce złożenia ofert

Oferty należy składać w terminie do 3 września 2012 r., do godz.10⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:

PRZETARG nr PP/223/2012

„NA DOSTAWĘ I MONTAŻ UNIWERSALNEJ OSRZAŁKI NARZĘDZIOWEJ CNC (CBR - 6)”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami(ND).

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert

Oferty zostaną otwarte w dniu 3 września 2012 r., o godz. 13⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

15. Termin związania ofertą

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

16. Zamknięcie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A

17. Kryteria wyboru oferty

O wyborze oferty decyduje zagwarantowanie najniższej ceny oraz spełnienie wymagań określonych w przedmiocie zamówienia.

18. Zawarcie umowy

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

Dostawca bezwarunkowo akceptuje warunki umowy będącej załącznikiem w postępowaniu konkursowym.

19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

W sprawach formalnych

marcin.graczynski@zmt.tarnow.pl

maciej.mleczko@zmt.tarnow.pl

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 454

W sprawach merytorycznych

Ryszard Bender

tel. 14 68 03 390, kom. 784 051 265

20. Spis załączników do SIWZ.

Oświadczenie Dostawcy - **załącznik nr 1**

Formularz ofertowy - dostawa, montaż, szkolenia – uniwersalna ostrzałka narzędziowa cnc CBR - 6 -**załącznik nr 2**

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – **załącznik nr 3**

Dokładna specyfikacja oferowanego urządzenia - **załącznik nr 4**

Tarnów, dnia 20.08.2012	Zatwierdził: CZŁONEK ZARZĄDU <i>Wojciech Gruszecki</i>
-------------------------	--

OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

.....
.....
.....
/nazwa (firma) i adres Dostawcy/

Niniejszym oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o zamówienie na: „-----
-----” i nie podlegam wykluczeniu na podstawie poniższych punktów.

Z postępowania wyklucza się :

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego lub nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

.....
podpis osoby /osób/ upoważnionej