

Postępowanie przetargowe nr PP/224/2012



**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
NA DOSTAWĘ I INSTALACJĘ HONOWNICYPOZIOMEJ DO
OBRÓBK I DŁUGICH OTWORÓW (CBR - 7)**

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo zamówień publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczyna postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy honownicy poziomej do obróbki długich otworów zgodnej z opisem zamówienia w pkt.2. Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „Zamawiający” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „SIWZ” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „Ofereń” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „Urządzenie” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „Dostawca” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Grupy Bumar. Grupa Kapitałowa Bumar powstała w 2002 roku w wyniku przyjęcia przez Radę Ministrów RP „Strategii przekształceń strukturalnych przemysłowego potencjału obronnego w latach 2002 – 2005”. Na integratora utworzonej Grupy Kapitałowej Bumar, zostało wyznaczone Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Bumar, dziś Bumar Sp. z o.o., któremu powierzono sprawowanie nadzoru właścicielskiego. Grupa Bumar zrzesza 21 spółek handlowych i produkcyjnych polskiego sektora przemysłu obronnego. Misją Grupy jest rozwój skonsolidowanej części przemysłu obronnego w celu zabezpieczenia potrzeb Sił Zbrojnych RP w nowoczesne uzbrojenie i sprzęt wojskowy oraz uzyskanie wysokiej pozycji spółek Grupy na rynku globalnym. Jednym z celów Grupy Bumar jest osiągnięcie stabilizacji ekonomicznej zrzeszonych w Grupie spółek oraz podnoszenie ich wartości rynkowej.

2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa oraz montaż honownicy poziomej CNC do obróbki długich otworów dla ZM „Tarnów” S.A oraz wykonanie operacji honowania w siedzibie zamawiającego na wytypowanych elementach.

Kompletny zestaw CNC do prowadzenia operacji honowania długich otworów, luf, zarówno pól jak i bruzd w materiałach: stal stopowa ulepszona cieplnie (np. 30HN2MFA) przed i po operacji chromowania oraz aluminium (np. EN AW-7075 T6)

2.1. Parametry techniczne :

- Zakres średnic: $\varnothing 7,5 - \varnothing 60$ (mm);
- Max długość skoku głowicy honującej 3670 (mm);
- Zakres prędkości obrotowej wrzeciona: 50-1340 (obr/min);
- Filtracja oleju: separator magnetyczny, filtr olejowy;
- Sterowanie: Mikroprocesorowy Układ sterowania CNC, ekran dotykowy;
- Zasilanie: 400V, 3 fazy, 50Hz.

2.2. Zestaw powinien składać się z :

- Honownicy poziomej z układem sterowania CNC oraz ekranem dotykowym;
- Kompletu głowic honujących wraz z oprzyrządowaniem do wszystkich kalibrów określonych w tabeli;
- Kompletu głowic do honowania pól w otworach bruzdowanych wraz z oprzyrządowaniem i łuskami ściernymi (po 10 komplety) do wszystkich kalibrów określonych w tabeli;
- Kompletu głowic do bruzd wraz z oprzyrządowaniem do kalibrów określonych w tabeli;
- Adapterów głowic;
- Chwyteków oselek do wszystkich kalibrów;
- 10 kompletów oselek zgrubnych oraz wykańczających do kalibru 7,62mm;
- 10 kompletów oselek zgrubnych oraz wykańczających do kalibru 12,7mm;
- 10 kompletów oselek zgrubnych oraz wykańczających do kalibru 60mm;
- 10 kompletów oselek do bruzd dla wszystkich kalibrów określonych w tabeli;
- Uchwytu trójszczękowego zamykanego i otwieranego manualnie do mocowania części obrabianych wraz z osprzętem;
- Podtrzymek i adapterów;;
- Magnetycznego filtra oraz uchwytu filtra oleju;
- Oslony CE;
- Oleju honowniczego [2 kpl].

2.3. Wymagania:

- Honowanie otworów w zakresie kalibrów $\varnothing 7,62\text{mm}$; $\varnothing 12,7\text{mm}$; $\varnothing 60\text{ mm}$;
- Honowanie pól w otworach bruzdowanych zakresie kalibrów $\varnothing 7,62\text{mm}$; $\varnothing 12,7\text{mm}$
- Honowanie bruzd w zakresie kalibrów $\varnothing 7,62\text{mm}$; $\varnothing 12,7\text{mm}$ o skoku stałym oraz zmiennym;
- Honowanie w zależności od kalibru otworów o długościach od 650mm-3250mm;
- Honowanie zarówno przed jak i po operacji chromowania;
- Zapewnienie tolerancji wykonania honowanych otworów $\pm 0,01\text{mm}$;
- Zapewnienie prostoliniowości wykonanych otworów w 0,05mm;
- Zapewnienie odchyłki okrągłości nie większej niż 0,01mm;
- Zapewnienie chropowatości powierzchni nie większej niż Ra 0,20 (μm) dla części ze stali oraz Ra max 0,63 (μm) dla części z aluminium;

- Automatyczne rozpoznawanie błędów kształtu otworu i automatyczne ich usuwanie podczas cyklu;
- Kontrola docisku oselek

2.4. Inne wymagania

- Opakowanie, zabezpieczenie, ubezpieczenie oraz dostawa na koszt Dostawcy.
- Oprogramowanie, dokumentacja (DTR, instrukcja programowania, schematy elektryczne, wykazy części zapasowych i materiałów eksploatacyjnych) w języku polskim.
- Dostarczenie planu ustawienia maszyny i warunków podłączenia niezbędnych czynników energetycznych w ciągu 4 tygodni od zamówienia maszyny
- Urządzenie musi spełniać polskie oraz europejskie normy dot. BHP , energooszczędności oraz ekologii.
- Dostawca zobowiązany jest do zamontowania oraz skonfigurowania urządzenia u Zamawiającego oraz przeprowadzenia szkolenia dla 5 osób wyznaczonych do obsługi urządzenia.
- Dostawca zobowiązany jest do wykonania operacji honowania na obrabiarce po zainstalowaniu w ZM Tarnów S.A. na 3 elementach wymienionych w tabeli. Części muszą być zgodne z wymaganiami rysunków konstrukcyjnych w zakresie tolerancji wykonania otworu oraz tolerancji kształtu i chropowatości powierzchni. Koszt materiałów eksploatacyjnych ponosi Dostawca. Materiał na wykonane detale dostarcza Zamawiający.
- Odbiór urządzenia po instalacji w ZM „Tarnów” i sprawdzeniu kompletności dostawy
- Po uruchomieniu urządzenia przeszkoleniu jego obsługi oraz poprawnym wykonaniu operacji honowania na wyznaczonych detalach, zostanie podpisany protokół odbioru maszyny.
- Gwarancja, minimum 24 miesiące liczona od momentu podpisania protokołu odbioru, wliczona w cenę urządzenia.
- Serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny na terenie Polski.
- Czas oczekiwania na serwis do 48 godzin od poinformowania serwisu.
- W przypadku przedłużającej się naprawy gwarancyjnej ponad dwa tygodnie Dostawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany jest dostarczyć nową obrabiarkę.

Uwaga: Oferent zobowiązany jest podać termin realizacji dostawy od momentu podpisania umowy.

Oferenci zainteresowani wzięciem udziału w procedurze przetargowej są również zobowiązani do osobistej wizyty w siedzibie Spółki w celu zapoznania się ze szczegółami obrabianych elementów podpisania umowy o zachowaniu poufności i nie rozpowszechnianiu uzyskanych informacji.

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): do 4 – 6 miesięcy od daty podpisania umowy.

4. Informacje ogólne

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.

2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.
3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Opis sposobu przygotowania ofert

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych
7. W SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
8. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
9. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

PRZETARG nr PP/224/2012

„NA DOSTAWĘ I MONTAŻ HONOWNICY POZIOMEJ DO OBRÓBK DŁUGICH OTWORÓW (CBR - 7)”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami(ND).

10. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
11. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczętowana lub zalakowana.
12. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
13. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawca złoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
14. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

6. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla poszczególnych pozycji asortymentowych.
3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.
4. Ceny jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego urządzenia o którym mowa w punkcie 2).

7. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
 - 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
 - 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
 - 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali

- oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
 - 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
 - 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

11. Dokumenty wymagane w ofercie

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

12. Wadium przetargowe

Wadium nie jest wymagane.

13. Termin i miejsce złożenia ofert

Oferty należy składać w terminie do 12 września 2012 r., do godz.10⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:

PRZETARG nr PP/224/2012

„NA DOSTAWĘ I MONTAŻ HONOWNICY POZIOMEJ DO OBRÓBK DŁUGICH OTWORÓW (CBR - 7)”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami(ND).

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert

Oferty zostaną otwarte w dniu 12 września 2012 r., o godz. 13⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

15. Termin związania ofertą

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

16. Zamknięcie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A

17. Kryteria wyboru oferty

O wyborze oferty decyduje zagwarantowanie najniższej ceny oraz spełnienie wymagań określonych w przedmiocie zamówienia.

18. Zawarcie umowy

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania. Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

Dostawca bezwarunkowo akceptuje warunki umowy będącej załącznikiem w postępowaniu konkursowym.

19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

W sprawach formalnych

marcin.graczynski@zmt.tarnow.pl

maciej.mleczko@zmt.tarnow.pl

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 454

W sprawach merytorycznych

Ryszard Bender

tel. 14 68 03 390, kom. 784 051 265

20. Spis załączników do SIWZ.

Oświadczenie Dostawcy - **załącznik nr 1**

Formularz ofertowy - dostawa, montaż, szkolenia – honownica pozioma do obróbki długich otworów CBR - 7 -**załącznik nr 2**

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – **załącznik nr 3**

Dokładna specyfikacja oferowanego urządzenia - **załącznik nr 4**

Tarnów, dnia 20.08.2012

Zatwierdził:

DYREKTOR
ds. FINANSÓW I ADMINISTRACJI
dr Renata Żaba-Nieroda

OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

.....
.....
.....
/nazwa (firma) i adres Dostawcy/

Niniejszym oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o zamówienie na: „-----” i nie podlegam wykluczeniu na podstawie poniższych punktów.

Z postępowania wyklucza się :

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego lub nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

.....
podpis osoby /osób/ upoważnionej