

## **Informacja dla Społeczeństwa**

**zgodnie z art. 261a. Ustawy Prawo Ochrony Środowiska**

1) Oznaczenie prowadzącego Zakład.

**Zakłady Mechaniczne "Tarnów" S.A.**  
**ul . Kochanowskiego 30**  
**33-100 Tarnów**  
<http://www.zmt.tarnow.pl>

2) Potwierdzenie, że Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1 Ustawy Prawo Ochrony Środowiska, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

**Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A. kwalifikują się do zakładu kategorii zwiększonego ryzyka (ZZR) z uwagi na ilość substancji o właściwościach niebezpiecznych dla zdrowia oraz dla środowiska.**

W związku z powyższym Zakład dokonał Zgłoszenia do Państwowej Straży Pożarnej oraz przekazał ww. organowi Program Zapobiegania Awariom, zgodnie artykułami 250 oraz 251 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

3) Opis działalności zakładu.

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A. prowadzą działalność produkcyjną głównie w zakresie wytwarzania wyrobów do celów wojskowych, m.in. karabinów wyborowych i maszynowych, granatników, moździerzy, artyleryjskich i artyleryjsko-rakietowych zestawów przeciwlotniczych oraz sprzętu szkolno-treningowego.

Firma prowadzi także usługi obejmujące obróbkę plastyczną, technologie galwaniczne, ciepłno-chemiczne oraz obróbki skrawaniem na rynek cywilny. Zakład w swojej strukturze posiada wydzielone Centrum Badawczo – Rozwojowe.

Procesy produkcyjne Zakładu obejmują obróbkę mechaniczną, powierzchniową polegającą na pokrywaniu detali powłokami galwanicznymi, obróbkę cieplną oraz procesy przygotowujące detale do dalszej obróbki powierzchniowej takie jak piaskowanie i odtłuszczanie przed obróbką powierzchniową oraz prostowanie po dokonanej obróbce.

4) Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu Zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują.

**Substancje i mieszaniny niebezpieczne w Zakładzie można pogrupować w trzech kategoriach:**

Udział w ryzyku  
Tarnów, dnia 15 lutego 2022r.

- 1. Substancje toksyczne i niebezpieczne dla środowiska stosowane w procesach galwanicznych i przy obróbce cieplno-chemicznej (hartowaniu) – substancje kategorii H1, H2, E1, E2.**

*Są to między innymi związki bardzo toksyczne dla ludzi i środowiska: związki chromu (VI), cyjanki, związki ołowiu, niklu, kadmu miedzi oraz inne, w tym żrące np. wodorotlenek sodu, kwas fluorowodorowy, kwas octowy, amoniak, nadtlenek wodoru, metanol. Związki stosowane w procesach galwanicznych to głównie substancje i mieszaniny w postaci ciekłej o małej prężności a więc nie tworzące łatwo toksycznych chmur mogących zagrażać osobom poza terenem obiektów, w których prowadzona jest obróbka galwaniczna. Zagrożenie dla środowiska występować może w przypadku przedostania się w/w związków do wód lub do ziemi.*

- 2. Substancje palne występujące w procesach nakładania powłok lakierniczych oraz w procesach odtłuszczania elementów – substancje głównie kategorii P5b, P5c, P8.**

*Są to przede wszystkim farby, lakiery i rozpuszczalniki, odtłuszczacze, utwardzacze. Ich obecność stwarza zagrożenie pożarowe na umiarkowanym poziomie. Lokalizacja malarni i magazynu rozpuszczalników, farb i lakierów nie stwarza zagrożenia pożarowego w odniesieniu do innych substancji w tym materiałów wybuchowych. Magazynowane i stosowane są w niewielkich ilościach – do około 5 ton. Lokalizacja malarni nie powoduje zagrożenia pożarowego dla materiałów wybuchowych (duże oddalenie).*

- 3. Materiały wybuchowe zawarte w pociskach do prób – materiały kategorii P1a, P1b.**

*W Zakładzie w celu sprawdzania wyprodukowanej broni przeprowadza się próbne strzelania. Do strzelań stosuje się amunicję obojętnie elaborowaną. Oznacza to, że nie jest specjalnie konstruowana pod kątem zwiększenia zasięgu rażenia. Nie występują w niej elementy odłamkowe oraz materiał wybuchowy w pocisku. Amunicja stosowana jest jedynie do prób, dlatego ilości zgromadzone nie są znaczące. Sposób przeprowadzania prób, konstrukcja obiektów (tunele betonowe i ziemne) wykluczają możliwość „wydostania się” pocisku poza teren Zakładu.*

5) Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnionych z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

Analiza ilości substancji niebezpiecznych i możliwych sytuacji awaryjnych wskazuje, że nie wystąpią sytuacje, w której będzie konieczne ostrzeganie i specjalne postępowanie okolicznej społeczności. Przewiduje się ewentualne komunikaty wyjaśniające lub informujące mieszkańców w przypadkach np. pożarów, wybuchów.

W przypadku pożaru i wezwania Straży Pożarnej Zakład zapewnia przekazanie informacji niezbędnych do bezpiecznego prowadzenia akcji gaśniczej np. dotyczących miejsc składowania amunicji. W przypadku awarii ściekowej Zakład posiada procedurę powiadamiania odbiorcy ścieków - Tarnowskich Wodociągów o konieczności dodatkowej ochrony oczyszczalni miejskiej i rzeki Biała przed niekorzystnym wpływem ścieków z Zakładu na środowisko wodne.

PROKURENT  
Łukasz Osulowski

CZŁONEK ZARZĄDU  
C. M. P.  
Jaromir Górczyca