

Postępowanie przetargowe nr PP/237/2012



**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
ZAKUP, DOSTAWA I URUCHOMIENIE SYSTEMU
DO AZOTOWANIA GAZOWEGO STALI**

Dla procedury udzielenia zamówienia
w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.
Prawo zamówień publicznych,
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczyna postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy systemu do azotowania gazowego stali, zgodnej z opisem zamówienia w **pkt.2.** Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „**Zamawiający**” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „**Postępowanie**” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „**SIWZ**” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „**Zamówienie**” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „**Oferent**” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „**Urządzenie**” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „**Dostawca**” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Grupy Bumar. Grupa Kapitałowa Bumar powstała w 2002 roku w wyniku przyjęcia przez Radę Ministrów RP „Strategii przekształceń strukturalnych przemysłowego potencjału obronnego w latach 2002 – 2005”. Na integratora utworzonej Grupy Kapitałowej Bumar, zostało wyznaczone Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Bumar, dziś Bumar Sp. z o.o., któremu powierzono sprawowanie nadzoru właścicielskiego. Grupa Bumar zrzesza 21 spółek handlowych i produkcyjnych polskiego sektora przemysłu obronnego. Misją Grupy jest rozwój skonsolidowanej części przemysłu obronnego w celu zabezpieczenia potrzeb Sił Zbrojnych RP w nowoczesne uzbrojenie i sprzęt wojskowy oraz uzyskanie wysokiej pozycji spółek Grupy na rynku globalnym. Jednym z celów Grupy Bumar jest osiągnięcie stabilizacji ekonomicznej zrzeszonych w Grupie spółek oraz podnoszenie ich wartości rynkowej.

2. Opis przedmiotu zamówienia

Zakup, dostawa i uruchomienie systemu do azotowania gazowego stali. System azotowania gazowego obejmuje zarówno sprzęt, kontrolę procesu jak i technologię zapewniającą wysoką jakość i powtarzalność wyników – wykonanie „pod klucz”.

2.1. Dane podstawowe

Nazwa	Wartość /uwagi
Konstrukcja pieca	Wglębny z retortą pionową wykonaną z Inconelu
Wymiary przestrzeni roboczej: średnica [mm] wysokość [mm]	~800 ~1500
Retorta dostosowana do wsadu Zaawiającego	TAK [mocowanie rur do wsadu min. 30 szt. ; 4 szt. tace pod inne detale, zaczepek do podnoszenia]
Stacja dystrybucji i regulacji ciśnienia amoniaku dla ~4 butli z automatycznym przełączaniem pomiędzy butlami	TAK [stacja powinna zapewnić wykonanie co najmniej jednego cyklu azotowania]
Filtr separujący olej zawarty w amoniaku pobieranym z butli	TAK
System chłodzenia wody w obiegu zamkniętym	TAK [jeżeli wymagany]
Temperatura otoczenia, w jakiej pracuje urządzenie [oC]	(+5°C) ÷ (+ 40°C)
Wsad maksymalny [kg]	~1200
Maksymalna długość obrabianych elementów [mm]	1400
Dodatkowe wyposażenie urządzenia:	
- detektor amoniaku w otoczeniu pieca (zakres 5-50 ppm),	TAK
- czujnik awarii obwodu grzania	TAK
- czujnik awarii silnika turbiny mieszającej atmosferę	TAK
- platforma obsługowa wokół pieca	wskazana
Montaż i uruchomienie	TAK [Dostawca w ofercie przedstawi wykaz przedsięwzięć do realizacji po stronie Zamawiającego niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia wraz z terminem ich realizacji]

1. Sterowania i kontrola procesu

Nazwa	Wartość /uwagi
Automatyczny system kontroli procesu	TAK
Automatyczne procedury awaryjne	TAK
Automatyczny system pracy neutralizatora gazów wylotowych	TAK
Rejestracja przebiegu procesu	TAK
Zabezpieczenie uniemożliwiające	TAK

popelnianie błędów w obsłudze	
System alarmów informujących o nieprawidłowościach w przebiegu procesu	TAK

2. Technologia

Nazwa	Wartość /uwagi
Azotowanie	TAK
Azotonawęglanie	TAK
Oksydowanie po azotowaniu lub azotonawęglaniu	TAK
Kreator procesów	TAK [oprogramowanie umożliwiające tworzenie własnych procesów]
Wykonanie i wdrożenie technologii azotowania rur (wg dostarczonej przez zamawiającego dokumentacji konstrukcyjnej)	TAK [potwierdzeniem spełnienia wymagań konstrukcyjnych]

3. Środowisko

Nazwa	Wartość /uwagi
Funkcjonowanie zgodnie z normami ochrony środowiska	TAK
Neutralizator atmosfery wylotowej pieca	TAK

4. Licencje i własności intelektualne

Nazwa	Wartość /uwagi
Oprogramowanie do programowania, monitorowania i kontroli procesów	W cenie pieca
Możliwość świadczenia usług innym podmiotom bez wnoszenia dodatkowych opłat	TAK

5. Komunikacja

Nazwa	Wartość /uwagi
Oprogramowanie w języku polskim	TAK
Karta ethernetowa	TAK
Protokoły komunikacji TCP/IP	TAK
Możliwość połączenia online z serwisem [natychmiastowej analizy problemu; zidentyfikowania błędu bezpośrednio w sterowaniu,; adaptacji oprogramowania]	TAK
USB 2,0	TAK

6. Pozostałe cechy i dostawa

Nazwa	Wartość /uwagi
Certyfikat CE	TAK

Spełnienie wymagań BHP	TAK
Koszty opakowań, dostaw, ubezpieczenia, podatków dotyczące przedmiotu zamówienia pokrywa Dostawca	TAK

7. Szkolenie

Nazwa	Wartość /uwagi
Szkolenie operatorów w zakresie obsługi, programowania i eksploatacji w cenie urządzenia. Czas szkolenia: min. 16 godz.: miejsce: Tarnów	min. 4 osoby
Szkolenie personelu utrzymania ruchu. Czas szkolenia: 16 godz: miejsce: Tarnów	min. 3 osoby

8. Serwis

Nazwa	Wartość /uwagi
Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny	na terenie Polski
Okres gwarancji	min .24 miesięcy
Czas oczekiwania na serwis	Gwarantowany czas reakcji serwisu do 24 godz. od zgłoszenia awarii, usunięcie awarii do 72 godz.

9. Dokumentacja

Nazwa	Wartość /uwagi
Dostawca przekaze Zamawiającemu 2 komplety dokumentacji [papierowy i elektroniczny na CD w formacie PDF] w języku polskim.	Dokumentacja obejmuje: dokumentację instalacyjną maszyny, instrukcje obsługi i eksploatacji, instrukcje napraw i remontów, wykazy części i podzespołów zamiennych, wykaz materiałów eksploatacyjnych, schematy elektryczne i inne

10.Odbiór

Odbiór pieca po zainstalowaniu w ZMT S.A. Tarnów, szkoleniu i wdrożeniu do produkcji 3 wybranych przez Zamawiającego detali.

Wdrożenie trzech wybranych detali wg dokumentacji konstrukcyjnej Zamawiającego. Dostawca po wdrożeniu przekaze nieodpłatnie programy/technologie Zamawiającemu. Prawa do programów będzie posiadał jedynie Zamawiający. Wdrożenie detali (za wyjątkiem czynników) na koszt Dostawcy.

Protokół odbioru spisany będzie po wykonaniu wskazanych detali oraz ich odbiorze przez Kontrolę Jakości ZM „Tarnów” S.A.

Uwaga:

Oferent zobowiązany jest podać termin realizacji dostawy od momentu podpisania umowy

Oferent zobowiązany jest do podania warunków współpracy (projekt umowy podlegający negocjacji)

3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia

Planowany termin wykonania zamówienia (dostawy): 2012/2013 rok.

4. Informacje ogólne

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.
2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.
3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Opis sposobu przygotowania ofert

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych
7. W SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
8. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
9. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

PRZETARG nr PP/237/2012

„SYSTEM DO AZOTOWANIA GAZOWEGO STALI”

Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami(ND).

10. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
11. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczętowana lub zalakowana.
12. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
13. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawca złoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
14. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

6. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla poszczególnych pozycji asortymentowych.
3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.
4. Ceny jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego urządzenia o którym mowa w punkcie 2).

7. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
 - 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
 - 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
 - 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
 - 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;

- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
 - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

11. Dokumenty wymagane w ofercie

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

12. Wadium przetargowe

Wadium nie jest wymagane.

13. Termin i miejsce złożenia ofert

Oferty należy składać w terminie do 10 października 2012 r., do godz. 10⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:

PRZETARG nr PP/237/2012

**„SYSTEM DO AZOTOWANIA GAZOWEGO STALI”
Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami(ND).**

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert

Oferty zostaną otwarte w dniu 17 października 2012 r., o godz. 13⁰⁰, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

15. Termin związania ofertą

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

16. Zamknięcie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A

17. Kryteria wyboru oferty

O wyborze oferty decyduje zagwarantowanie najniższej ceny oraz spełnienie wymagań określonych w przedmiocie zamówienia.

18. Zawarcie umowy

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania.

Z Dostawcą, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, Zamawiający zawrze umowę.

19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

W sprawach formalnych

marcin.graczynski@zmt.tarnow.pl

maciej.mleczko@zmt.tarnow.pl

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 204

W sprawach merytorycznych

Ryszard Bender

tel. 14 68 03 390, kom. 784 051 265

20. Spis załączników do SIWZ.

Oświadczenie Dostawcy - załącznik nr 1

Formularz ofertowy – sytemu do azotowania gazowego stali -załącznik nr 2

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – załącznik nr 3

Dokładna specyfikacja oferowanego urządzenia - załącznik nr 4

Tarnów, dnia 17.09.2012

Zatwierdził:

DYREKTOR
ds. FINANSÓW I ADMINISTRACJI

[Podpis]
dr Renata Żaba-Nieroda

