

## Postępowanie przetargowe nr PP/37/2014



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



### **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

#### **Prasa krawędziowa**

Dla procedury udzielenia zamówienia  
w trybie przetargu nieograniczonego  
o wartości przedmiotu zamówienia powyżej 5.000 PLN

*Zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29.01.2004 r.  
Prawo zamówień publicznych,  
jak również protestom i odwołaniom.*

Spis treści:

1. Wprowadzenie.
2. Opis przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia
4. Informacje ogólne
5. Opis sposobu przygotowania ofert
6. Opis sposobu obliczenia ceny
7. Oferty częściowe
8. Oferty wariantowe
9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu
11. Dokumenty wymagane w ofercie
12. Wadium przetargowe
13. Termin i miejsce złożenia ofert
14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert
15. Termin związania ofertą
16. Zamknięcie postępowania
17. Kryteria wyboru oferty
18. Zawarcie umowy
19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym
20. Spis załączników do SIWZ

## 1. Wprowadzenie.

1.1. Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. rozpoczynają postępowanie, którego celem jest wybór dostawcy: prasy krawędziowej do 550 ton z oprzyrządowaniem dla potrzeb utworzenia Centrum Badawczo-Rozwojowego w ramach realizacji projektu pn „Centrum Badawczo Rozwojowe – wzrost potencjału badawczego Zakładów Mechanicznych "Tarnów" S.A. zgodnie z opisem zamówienia w pkt.2. Niniejsze postępowanie zakupowe nie podlega regulacjom zawartym w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 z późn. zm.).

1.2. W szczególnie uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert, warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu oceny ich spełniania. Zmiana może nastąpić w każdym momencie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim podmiotom, które pobrały od Zamawiającego Specyfikację i będzie dla nich wiążąca.

1.3. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:

- „Zamawiający” – Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, KRS0000036320 NIP 873-000-68-35, REGON 850323251
- „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. na podstawie niniejszej Specyfikacji
- „SIWZ” – niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia
- „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 SIWZ
- „Ofereant” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej biorąca udział w procedurze wyboru Wykonawcy
- „Urządzenie” – Towar, który jest przedmiotem niniejszego postępowania
- „Dostawca” – osoba fizyczna, prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która została wybrana w procedurze wyboru Wykonawcy

### 1.4. Informacje o Zamawiającym

Zakłady Mechaniczne „Tarnów” są członkiem Polskiego Holdingu Obronnego. PHO powstała w maju 2013 roku. Polski Holding Obronny jest największym producentem i dostawcą uzbrojenia w Polsce i jednym z największych w regionie Europy Środkowo-Wschodniej. Pod marką Polskiego Holdingu Obronnego działa ponad 40 firm sektora obronnego w Polsce i za granicą, w których pracuje prawie 10 tysięcy pracowników.

Większościowym udziałowcem Polskiego Holdingu Obronnego jest Skarb Państwa.

## 2. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, oraz uruchomienie prasy krawędziowej do 550 ton z oprzyrządowaniem – 1 szt

Parametry techniczne:

1 Nacisk prasy powinien wynosić ok. 550 T

Wariant: 350 - 400 T

2 Wytrzymałość konstrukcji belki górnej oraz stołu prasy winna wynosić minimum 200T na metr długości roboczej.

Wariant : minimum 120T na metr długości roboczej.



3 Odległość pomiędzy kolumnami prasy powinna wynosić minimum 3,1m aby umożliwić gięcie arkuszy 1,5 m x 3m na długości 3 m.

4 Wysięg prasy powinien wynosić minimum 500 mm z opcją zwiększenia o 100 mm.

5 Prasa powinna być wyposażona w minimum 6 osi sterowanych numerycznie: Y1, Y2, X, R, Z1, Z2.

Opcje:

a) 7 osi sterowanych numerycznie: Y1, Y2, X1, X2, R, Z1, Z2

b) 8 osi sterowanych numerycznie: Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2

6 Pozycja zderzaka tylnego w osi X powinna być programowana w zakresie od 0 do minimum 1000 mm

7 Parametry osi:

a) Dokładność pozycjonowania w osi Y  $\pm 0,01$ mm.

b) Dokładność pozycjonowania w osiach X, R, Z  $\pm 0,1$ mm

8 Skok prasy powinien być nie mniejszy niż 400 mm przy prześwicie nie mniejszym niż 650 mm

a) opcja: zwiększenie skoku o 100 mm.

b) opcja: zwiększenie prześwitu o 100 mm.

9 Stół prasy powinien mieć długość od 3,5 do 4,2 m. Dla prasy o nacisku ok. 550T stół powinien umożliwić montaż matryc typu 1-V o otwarciu 320 mm i wysokości 250 mm. Zaleca się, żeby stół posiadał rowek teowy z przodu i z tyłu oraz pojedynczy rowek umożliwiający montaż matryc typu 1-V z uchwytem 13x20 mm.

10 Dostawca określi sposób wykonania cylindrów prasy.

11 Prasa powinna być zaopatrzona w system automatycznej kompensacji ugięcia stołu i suwaka.

12 Zaleca się, aby prasa była wyposażona w system automatycznej kompensacji ugięcia ramy bocznej.

13 Dla ułatwienia operowania detalem prasa powinna być zaopatrzona w przednie ramiona podporowe – opcjonalnie sterowane automatycznie.

14 Sterowanie prasy powinno umożliwiać programowalne ustawienie parametrów: siły nacisku, skoku belki, prędkości gięcia, pozycji zderzaków, korekt kąta gięcia, pracy w trybie automatycznym, półautomatycznym lub manualnym.

15 Prasa powinna posiadać różny poziomy dostęp do sterowania, w szczególności: dla operatora, programisty, serwisanta.

16 Oprogramowanie sterujące maszyny w języku polskim powinno umożliwiać pełną symulację procesu gięcia w 3D z detekcją kolizji, wyliczeniem długości rozwinięcia, wyszukiwaniem kolejności gięć z możliwością jej zmiany, wczytywaniem plików CAD z danymi detali do gięcia lub danymi narzędzi, bazą programów gięć i narzędzi.

17 Niezależne stanowisko komputerowe z zainstalowanym oprogramowaniem w języku polskim do symulacji procesu gięcia z możliwościami jak w punkcie 16.

18 Prasa powinna być wyposażona w interfejsy: LAN i USB pozwalające na transfer danych narzędzi i programów gięć z maszyny i do maszyny ze stanowiska opisanego w punkcie 17.

19 Obrotowy panel operatorski maszyny powinien być wyposażony w ekran dotykowy o przekątnej nie mniejszej niż 13" i klawiaturę.

20 Prasa powinna mieć hydrauliczny system mocowania narzędzi górnych i dolnych

Opcja:

- ręczny, mechaniczny system mocowania narzędzi najlepiej z możliwością ich pionowego mocowania.

21 Prasa powinna być wyposażona następujące oprzyrządowanie:

- a) 1 zestaw przedłużeń narzędzi górnych o 200 mm (opcjonalnie 300 mm) w ilości wystarczającej do mocowania narzędzi na całej długości belki górnej prasy
- b) opcja: 1 zestaw adapterów do narzędzi górnych na system AMADA w ilości wystarczającej do mocowania narzędzi na całej długości belki górnej prasy dzielonych tak jak przedłużenia w punkcie a)
- c) opcja: 1 zestaw adapterów do matryc na system prasy BEYELER (posiadające rowek na uchwyt 13x20 mm) w ilości wystarczającej do pokrycia całej długości stołu prasy
- d) opcja: 1 zestaw przedłużeń do matryc celem zastosowania do matryc o szerokości od 60 mm oraz adapterów opisanych w punkcie c)
- e) zestaw stempli i matryc umożliwiający wykonywanie zawinięć na blachach o grubości do 2 mm
- f) zestaw stempli i matryc umożliwiający wykonywanie gięć blach z promieniami wewnętrznymi: 1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12,5; 15; 17,5; 20; 25; 30; 35; 40; 50; 60 mm, przy czym dla promieni gięcia do minimum 8 mm należy zaoferować przynajmniej po dwa rodzaje stempli - prosty i z wyjęciem dla każdego promienia gięcia, a dla promieni powyżej 8 mm przynajmniej 1 rodzaj stempla z wkładkami promieniowymi dla każdego z promieni.
- g) dla każdego narzędzia należy podać jego obciążalność na metr długości roboczej
- h) sprawdzić możliwość stosowania i podać koszty zestawów matryc o zmiennym regulowanym otwarciu regulowanych ręcznie i automatycznie w zależności od szerokości stołu.

22 Preferowane kąty gięć możliwe do uzyskania z wykorzystaniem stempli i matryc opisanych w punkcie 21:

- a) 90° - dla wszystkich obsługiwanych grubości blach
- b) 70° - dla blach o grubości do 8mm
- c) 45° - dla blach o grubości do 4mm
- d) 40° - oraz możliwość wykonywania zawinięć dla blach o grubości do 2 mm

23 Wszystkie stemple i matryce powinny być dzielone tak, aby długość ich jednej części nie przekraczała 1m oraz aby:

- a) ich łączna długość z jednego rodzaju odpowiadała długości stołu prasy (należy również podać opcje skrócenia łącznej długości do 2 m i 3 m)
- b) narzędzia z jednego rodzaju dawały się zestawiać na dowolne długości z preferowanym skokiem co 5 mm od pewnej długości minimalnej (preferowana długość minimalna około 20 mm)

24 Pełna dokumentacja DTR urządzenia winna być dostarczona w języku polskim.

25 Okres gwarancji minimum 36 miesiące.

26 Dostawca określi parametry elektryczne, gabarytowe i ciężar maszyny a także dane fundamentu, jaki powinien wykonać Zamawiający, niezbędne do rozładunku i posadowienia maszyny.

27 Bezterminowa aktualizacja oprogramowania

28 Zakres dostawy obejmuje również przeprowadzenie przez Dostawcę instruktaży:

- a) dla operatorów Zamawiającego w zakresie obsługi maszyny wraz z oprogramowaniem
- b) dla pracowników brygad utrzymania ruchu Zamawiającego w zakresie konserwacji maszyny i wymiany części zamiennych
- c) dla technologów (programistów) i konstruktorów Zamawiającego w zakresie obsługi i programowania maszyny



Harmonogram opisanych powyżej instruktaży Dostawca uzgodni z Zamawiającym z minimum cztero dniowym wyprzedzeniem. Instruktarze zakończone będą wydaniem przez Dostawcę zaświadczeń potwierdzających znajomość obsługi urządzenia dla pracowników Zamawiającego uczestniczących w instruktarzach. Instruktarze odbywać się będą w siedzibie Zamawiającego.

29 Warunki podpisania protokołu końcowego.

- a) Odbiór jakościowo ilościowy przedmiotu zamówienia.
- b) Instalacja oraz uruchomienie prasy krawędziowej.
- c) Protokoły z przeprowadzonych szkoleń.
- d) Opracowanie i wdrożenie technologii gięcia czterech detali wyznaczonych przez Zamawiającego. Wdrożenie obejmuje również dostarczenie oprzyrządowania niezbędnego do poprawnego przeprowadzenia procesu gięcia detali wdrożeniowych.

### **3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia**

Termin wykonania zamówienia (dostawy): określa dostawca

### **4. Informacje ogólne**

1. Dostawca przedstawi ofertę zgodną z postanowieniami SIWZ.
2. Niniejszą SIWZ można wykorzystać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem, nie można udostępniać jej osobom trzecim.
3. Każdy Dostawca złoży tylko jedną ofertę wraz z wymaganymi przez SIWZ dokumentami.
4. Złożenie większej liczby ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Dostawcę.
5. Dostawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

### **5. Opis sposobu przygotowania ofert**

1. Ofertę sporządza się w języku polskim.
2. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej.
3. Oferta winna mieć postać wydruku komputerowego w narzuconej kolejności wg załączników 2  
Oferty nieczytelne nie będą rozpatrywane - zostaną odrzucone.
4. Zaleca się aby oferta była zszyta lub spięta (np. zbindowana) i posiadała ponumerowane strony.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę/osoby upoważnioną/e do reprezentowania Dostawcy.
6. Podpisy, złożone przez Oferenta w Formularzu oferty oraz innych formularzach zawartych w SIWZ, powinny być opatrzone czytelnym imieniem i nazwiskiem lub pieczęcią imienną.
7. Wszystkie miejsca, w których Dostawca naniósł zmiany winny być parafowane przez osobę /osoby/ podpisującą ofertę.
8. Dostawca umieści ofertę w kopercie, która będzie zaadresowana: /nazwa i adres Zamawiającego/ oraz będzie posiadać następujące oznaczenie:

## **PRZETARG nr PP/37/2014**

### **„PRASA KRAWĘDZIOWA- CBR ”**

**Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).**

9. Dostawca umieści na kopercie także swoją nazwę (firmę) oraz adres.
10. Koperta winna być szczelnie zamknięta w sposób uniemożliwiający zapoznanie się z treścią oferty tj. opieczetowana lub zalakowana.

11. Dostawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną ofertę przed upływem terminu składania ofert.
12. W celu dokonania zmiany lub wycofania oferty, Dostawcałoży Zamawiającemu kolejną zamkniętą kopertę, oznaczoną jak w punkcie 9, 10, 11 z dodaniem słowa: "Zmiana" lub "Wycofanie".
13. Dostawca nie może wycofać oferty ani wprowadzić jakichkolwiek zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.

#### **6. Opis sposobu obliczenia ceny**

1. Wykonawca ustala wysokość ceny oferty (za zadanie) zgodnie z załącznikiem nr 2 do SIWZ, wykonując kolejno następujące czynności:
2. Wykonawca ustala cenę jednostkową oraz wartości netto i brutto dla poszczególnych pozycji asortymentowych przedmiotu zamówienia określonego w pkt 2 SIWZ.
3. Cena jednostkowa brutto zawiera cenę jednostkową netto powiększoną o podatek od towarów i usług.
4. Cena jednostkowe brutto mogą ulec zmianie jedynie w wyniku zmiany stawki podatku VAT
5. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez zamawiającego.
6. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.
7. Wszelkie rozliczenia pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich.
8. Cena powinna być podana w PLN do dwóch miejsc po przecinku.
9. Cena nie ulega zmianie przez okres ważności oferty.
10. Wartość zamówienia brutto zawiera wszystkie koszty związane z przedmiotem umowy (transport, dostawę kompletnego zestawu)
11. Warunki płatności i jej termin do ustalenia.

#### **7. Oferty częściowe**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

#### **8. Oferty wariantowe**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert wariantowych.

#### **9. Udział w postępowaniu Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia**

Nie dopuszcza się wspólnego ubiegania Dostawców o udzielenie zamówienia.

#### **10. Warunki uczestnictwa w zamówieniu**

Warunki wymagane od Dostawców

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:
  - 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
  - 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;



- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo - akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
  - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

#### **11. Dokumenty wymagane w ofercie**

1. Do oferty należy załączyć Oświadczenie Dostawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia, opisanego w pkt. 8 niniejszej SIWZ „Warunki uczestnictwa w zamówieniu”.
2. W przypadku posiadania przez Dostawcę Systemu Zarządzania Jakością Norma ISO9001 i Systemu Zarządzania Środowiskiem Norma ISO 14001 lub równoważne, prosimy o przesłane Certyfikatów dla w/w Systemów Zarządzania.

#### **12. Wadium przetargowe**

Wadium nie jest wymagane.

#### **13. Termin i miejsce złożenia ofert**

Oferty należy składać w terminie do 6 października 2014 r., do godz.10<sup>00</sup>, w siedzibie Zamawiającego Zakłady Mechaniczne „Tarnów” S.A., ul. Kochanowskiego 30, 33-100 Tarnów, Biuro Przepustek (budynek główny Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.) z dopiskiem:



## PRZETARG nr PP/37/2014

### „PRASA KRAWĘDZIOWA - CBR”

**Nie otwierać. Skierować do Działu Zarządzania Dostawcami (ND).**

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone bez otwierania.

#### 14. Termin, miejsce i tryb otwarcia ofert

Oferty zostaną otwarte w dniu 6 października 2014 r., o godz. 13<sup>00</sup>, w siedzibie Zamawiającego w Tarnowie. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert. W toku badania i oceny ofert Komisja może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Komisja zobowiązana jest poprawić w tekście oferty oczywiste omyłki pisarskie oraz omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, zawiadamiając o tym niezwłocznie Dostawcę. Jeżeli Dostawca nie wyrazi zgody na poprawienie oferty, w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia w tej sprawie, jego oferta podlega odrzuceniu.

#### 15. Termin związania ofertą

Termin związania Dostawcy złożoną ofertą wynosi min 3 miesiące. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

#### 16. Zamknięcie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert w przypadku wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że dalsze prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A.

#### 17. Kryteria wyboru oferty

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierować się będzie następującymi kryteriami (waga %)

A. Cena – 70 %

B. Termin realizacji – 30%

W zakresie kryterium cena (A) najkorzystniejsza oferta może otrzymać maksymalnie 70 punktów w tym:

$A = (C_{min} \times 70\%) / C_{of. rozp.}$

W zakresie kryterium: termin realizacji zamówienia (B)

W ramach tego kryterium Zamawiający może przyznać max 30 punktów

W ramach kryterium „b” ocenie podlegać będzie czas (ilość dni) potrzebnych na realizację zadania liczony od daty podpisania przez zamawiającego umowy na wykonanie zadania.

Ilość punktów będzie liczona według poniższego wzoru:

$B = (Cz_{min} \times 30\%) / Cz_{of. rozp.}$

Wybrana zostanie oferta, która zgromadzi największą sumę punktów z dwóch kryteriów oraz spełnione zostanie kryterium (fakultatywne) kwalifikacji technicznych wykonawcy, (które może prowadzić do ich wykluczenia) tj: posiadane referencje od podmiotów na rzecz których dostawca wykonał realizację dostaw sprzętu będącego przedmiotem zamówienia wraz z podaniem wartości przedmiotu oraz dat wykonania. (załącznik nr 5)

#### 18. Zawarcie umowy

Wyniki postępowania przetargowego zostaną podane do publicznej wiadomości za pośrednictwem oficjalnej strony internetowej Zakładów Mechanicznych „Tarnów” S.A. (<http://www.zmt.tarnow.pl>) po zakończeniu postępowania

Z Dostawca, którego oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą Zamawiający zawrze umowę.

**19. Informacje dotyczące kontaktowania się z Zamawiającym**

Zamawiający dopuszcza sposób porozumiewania się z Dostawcą w formie pisemnej, telefonicznej, faksem oraz pocztą elektroniczną.

**W sprawach formalnych**

[marcin.graczyński@zmt.tarnow.pl](mailto:marcin.graczyński@zmt.tarnow.pl)

Tel +48 14 63 06 281

Fax +48 14 63 06 204

**W sprawach merytorycznych**

[piotr.zagurba@zmt.tarnow.pl](mailto:piotr.zagurba@zmt.tarnow.pl)

Tel +48 14 63 06 395

**20. Spis załączników do SIWZ.**

Oświadczenie Dostawcy - **załącznik nr 1.**

Formularz ofertowy – prasa krawędziowa - **załącznik nr 2**

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert – **załącznik nr 3**

Dokładny opis oferowanego urządzenia – **załącznik nr 4**

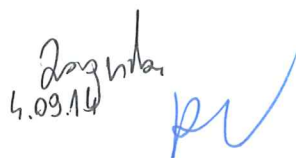
Posiadane referencje – **załącznik nr 5**

Tarnów, dnia 5.09.2014	Zatwierdził:  CZŁONEK ZARZĄDU  Artur Wiszniewski
------------------------	--

KIEROWNIK WYDZIAŁU  
USŁUG PRZEMYSŁOWYCH

  
Marek Sikora

04 WRZ. 2014

  
4.09.14

## OŚWIADCZENIE DOSTAWCY

.....  
.....  
/nazwa (firma) i adres Dostawcy/

Niniejszym oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o zamówienie na: „.....” i nie podlegam wykluczeniu na podstawie poniższych punktów.

Z postępowania wyklucza się :

- 1) dostawców, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności;
- 2) dostawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono;
- 3) dostawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
- 9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 10) dostawców, którzy:
  - nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego lub nie dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
  - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej nie zapewniającej wykonania zamówienia.

.....  
podpis osoby /osób/ upoważnionej